

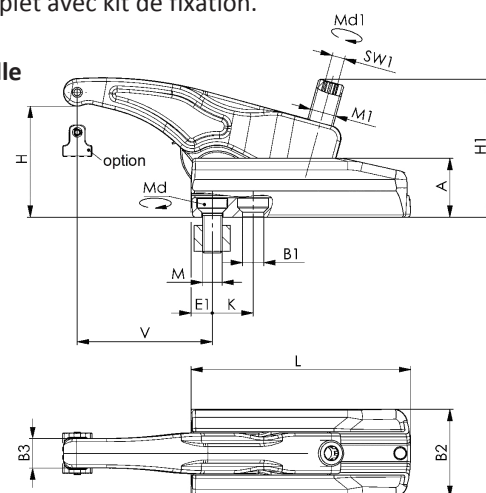
# Brides rapides surpuissantes

## BRIDES SURPUISSANTES, COULISSANTES, COMPLÈTES AVEC FIXATION

Élément de bridage réglable en continu en acier traité allié forgé, noir et zingué. Complet avec kit de fixation. Patins d'appui lisses ou rainurés disponibles en option.

Se compose de : ● La glissière ● l'élément de serrage ● une vis de pression à bille  
● une vis à six-pans creux (dureté 12.9) et écrous en T (DIN 508)

Référence	Modèle = force de serrage (kN)	M	Rainure	H	V	L	Poids (g)	P.U. HT €
562184	22	M10	12	5-38	19-54	65	700	174,00
556406	22	M12	14	5-38	19-54	65	700	174,00
556186	30	M12	14	6-68	20-110	135	2013	268,00
556187	30	M16	18	6-68	24-113	135	2045	268,00
556189	32	M12	14	6-50	20-82	95	1462	237,00
556190	40	M16	18	6-55	25-94	110	2262	274,00
556188	43	M16	18	6-80	29-134	155	3158	289,00
563656	44	M18	20	7-88	36-165	175	5880	299,00
554198	49	M20	22	7-88	36-165	175	5928	382,00
564654	60	M24	28	8-102	63-180	203	8950	468,00



### Dimensions

Référence	Modèle	A	B1	B2	B3	E1	H1	K	M1	SW	Md1 (Nm)	Md (Nm)
562184	22	30	13	45	13	11	58	-	M12	6	50	35
556406	22	30	13	45	13	11	85	-	M12	6	50	40
556186	30	36	13	54	18	13	85	25	M16	8	100	70
556187	30	36	17	54	18	16	78	28	M16	8	100	150
556189	32	36	13	54	18	12	92	20	M16	8	100	70
556190	40	42	17	60	20	15	105	26	M20	10	150	150
556188	43	42	17	60	20	16	125	32	M20	10	150	150
563656	44	52	17	75	25	19	92	36	M24	12	180	160
554198	49	52	21	75	25	19	105	36	M24	12	220	200
564654	60	57	24,5	90	30	22	125	45	M24	12	300	280

Les forces de serrage peuvent varier en fonction du bridage, de la classe de résistance de vis de serrage et de l'état du filetage (graissage).

### Utilisation :

1. Positionner et fixer l'élément support sur la plaque d'outil.
2. L'élément de base est placé dans la position souhaitée sur l'élément support.
3. L'actionnement de la vis de réglage permet de régler en variation continue la hauteur du levier de serrage et de brider la pièce.

### Avantages :

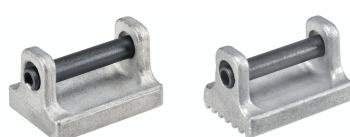
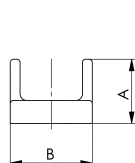
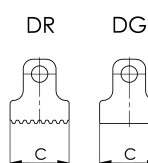
- hauteur de montage faible
- réglables en continu en hauteur et en longueur
- montage facile des éléments
- 2 variantes de patin d'appui
- forces de bridage élevées de 22 à 60 kN
- la grande robustesse de la construction permet un serrage rapide et simple
- utilisation dans des rainures en T de 12 à 28 mm ou des plaques modulaires M10, M12, M16, M18, M20 et M24

### Remarque :

- Pour réduire l'usure de la vis de réglage, nous recommandons l'utilisation de la graisse pour vis 86686. Elle présente une association synergétique d'agents actifs particulièrement efficaces, résiste à la chaleur et est lavable.
- N'utilisez que les vis à six-pans creux et écrous en T AMF de la série n° 7600BFS.
- Lors de l'utilisation de l'élément de bridage sans écrou à rainure en T DIN 508, la résistance à la traction de la plaque de montage doit être d'au moins 900 N/mm² !
- Les modèles 30 M16 / 44 M18 et 60 M24 ne conviennent pas pour une utilisation avec les réhausses de la série n° 7600Z.

### OPTION : PATINS D'APPUI

Patins d'appui complet avec goupille élastique. En acier inoxydable. Nous contacter pour les prix et disponibilités.



### OPTION : GRAISSE POUR VIS

#### Utilisation :

Pour la lubrification des goujons et écrous sur des montages d'usinage, en particulier si des liquides d'arrosage agressifs sont utilisés. Lorsque des écrous sont desserrés et serrés fortement et souvent sur une même partie de goujon ou de boulon, un effet de grippage se produit. Conséquence : une diminution de la force de serrage appliquée ainsi qu'une usure accélérée.

#### Caractéristiques :

La graisse d'origine minérale possède une combinaison de graisses blanches très efficaces avec un effet synergique. La graisse est résistante à la chaleur et au liquide d'arrosage (test de lavage à l'eau selon la norme DIN 51807, partie 2; perte de graisse après 1 heure/37,8°C = 1,4%).

Référence	Température d'utilisation	Contenu (ml)	Condition -nement	Poids (g)	P.U. HT €
86686	-25 à +125° C	18	1	75	11,25
86686	-25 à +125° C	18	12	75	10,05