

BUSES RDS(F) - MATIÈRES RECYCLÉES



La voie vers l'économie

circulaire avec les buses

OFS pour matières recyclées

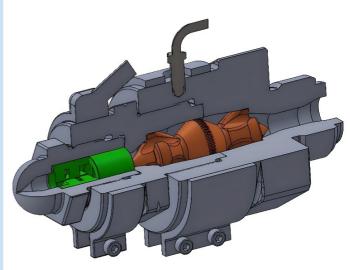


LE COMPROMIS ENTRE DURABILITÉ ET FIABILITÉ



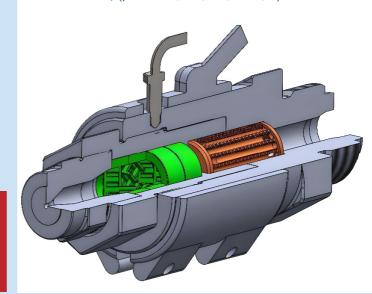
Buses pour matières recyclées type RDS

optimales pour matières plastiques **techniques**, **chargées** et **sensibles** au **cisaillement**



Buses pour matières recyclées type RDSF

Optimales pour matières plastiques **standard**, **non sensibles au cisaillement**, (p. ex. PE, PP, PS, SAN,...)



Nickerson France



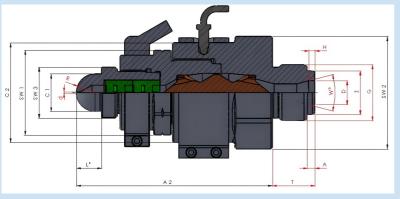


BUSE OFS POUR MATIÈRES RECYCLÉES DE TYPE RDS



Grâce à sa conception rhéologique optimale, la buse OFS de type RDS convient parfaitement à la transformation des matières plastiques techniques. Le passage matière et les transitions entre les différents éléments de la buse sont conçus de sorte à ce qu'il n'y ait aucune zone de stagnation, d'angles morts ou d'arêtes. De ce fait, les matières sensibles au frottement et au cisaillement ainsi que les matières chargées peuvent également être transformées. Pour augmenter la durée de vie, un revêtement anti usure est disponible en option, minimisant l'usure abrasive et corrosive.





Données Presse			
Matière (MFI)			
Poids de la moulée	g		
Température de transformation	°C		
Temps d'injection	sec.		
Pression d'injection	bar		
Temps de maintien en pression	sec.		
Pression du maintien	bar		
Modèle complet de la presse			
Diamètre de la vis	mm		

Renseignements à compléter			
Filetage côté presse	G		
T/A/D/Z/W°/H		Précisez si nécessaire	
Ø d'orifice	d		
Portée côté moule	R		
Longueur de l'embout de buse	L*		
Taille de filtre spéciale	S**		

Dimensions		RDS I	RDS II	RDS III	RDS IV	RDS V
Diamètre approximatif de la vis	mm	jusqu'à 30	30-60	60-90	90-130	à partir de 130
Pression d'injection max.	bar	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000
Taille de filtre S (standard S**)	mm	0,6	0,8	1,2	1,5	2,5
Longueur hors filetage	A2	131	157	223	254	306
Diamètre de l'embout de buse	C1	24	30	30	30	30
Longueur de l'embout de buse L (standard)	L	10	20	15	15	15
Diamètre du corps	C2	60	80	100	110	130
Diamètre s/plats de l'écrou pivotant	SW 1	41	60	60	60	80
Diamètre s/plats du 6 pans du corps de buse	SW 2	60	80	90	90	100
Diamètre s/plats du 6 pans de l'embout de buse	SW 3	27	41	32	32	32

Nickerson France

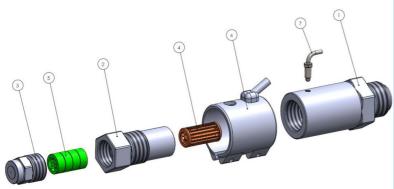




BUSE OFS POUR MATIÈRES RECYCLÉES DE TYPE RDSF



La buse OFS de type RDSF est parfaitement adaptée à la transformation de toutes les matières plastiques standard non chargées (par ex. PE, PP, PS, ABS, PA). Elle est moins adaptée à la transformation de matières plastiques sensibles à l'échauffement et au cisaillement (par ex. POM, PVC, PC). Grâce à sa conception spéciale, la buse présente une grande surface de filtration pour son petit gabarit.



Charles The Control of the Control o	
SW3	2 NW2

Données Presse			
Matière (MFI)			
Poids de la moulée	g		
Température de transformation	°C		
Temps d'injection	sec.		
Pression d'injection	bar		
Temps de maintien en pression	sec.		
Pression du maintien	bar		
Modèle complet de la presse			
Diamètre de la vis	mm		

Renseignements à compléter			
Filetage côté presse	G		
T/A/D/Z/W°/H		Précisez si nécessaire	
Ø d'orifice	d		
Portée côté moule	R		
Longueur de l'embout de buse	L*		
Taille de filtre spéciale	S**		

Dimensions		RDSFI	RDSF II	RDSF III	RDSF V
Diamètre approximatif de la vis	mm	jusqu'à 30	30-50	50-70	70-120
Pression d'injection max.	bar	2 000	2 000	2 000	2 000
Taille de filtre S (standard S**)	mm	0,6	0,8	1,0	1,5
Longueur hors filetage	A2	58	107	155	251
Diamètre de l'embout de buse	C1	17	40	30	40
Longueur de l'embout de buse L (standard)	L	5	10	10	25
Diamètre du corps	C2	35	60	60	110
Diamètre s/plats de l'écrou pivotant	SW 1	-	-	46	80
Diamètre s/plats du 6 pans du corps de buse	SW 2	-	60	60	90
Diamètre s/plats du 6 pans de l'embout de buse	SW 3	27	41	32	60

Nickerson France





BUSES RDS(F) - MATIÈRES RECYCLÉES

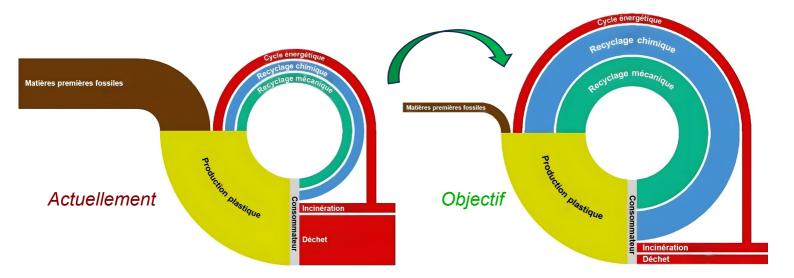


Le thème de l'économie circulaire prend de plus en plus d'importance dans le secteur du moulage par injection. La pression politique et sociale sur l'industrie de transformation des matières plastiques ne cesse d'augmenter. Les transformateurs sont mis au défi d'augmenter autant que possible la part de matières recyclées. Cependant, les propriétés des différentes matières entraînent souvent des conditions différentes dans le processus de moulage par injection. Outre les paramètres à adapter le cas échéant, des corps étrangers indéfinis ou une fusion non homogène sont des phénomènes secondaires fréquents lors du changement de matières.

Les buses pour matières recyclées OFS peuvent simplifier considérablement une telle conversion. Avec près de 40 ans d'expertise dans le domaine de la filtration et de l'homogénéisation des thermoplastiques et des élastomères, OFS a développé une gamme de buses qui, outre la filtration, offre un mélange optimal de la matière. Les buses OFS pour matières recyclées ouvrent ainsi la voie vers une économie circulaire durable et permet en outre une plus grande sécurité du processus ainsi qu'une réduction des coûts.

Le filtre empêche les corps étrangers de pénétrer dans les canaux chauds ou dans le système d'injection. Les éléments mélangeurs intégrés garantissent une homogénéisation optimale de la matière transformée.

La taille de la buse dépend non seulement du diamètre de la vis, mais aussi du système d'alimentation existant, de la matière, de son indice de fluidité, du débit volumétrique et des conditions de pression.



Nickerson France

