



Hélioparc 68 – Bâtiment Hesperos

Rue Marie Louise

68850 STAFFELFELDEN

Tél : 03 89 50 30 30 - Fax : 03 89 50 70 99

www.nickerson-france.com – infos@nickerson-france.com

IPS

Industrial Protective Shields, Ltd.

Produits Distribués en France par Nickerson France.

**Instructions pour l'assemblage
et l'installation
des gainnes de récupération de pièces moulées**

Types de gaines

RMC : Right Angle Mold Chutes (gainex à angle droit). Ces gaines sont conçues pour évacuer les pièces moulées d'un côté ou de l'autre de la presse. Elles s'ouvrent et se referment avec le moule lorsqu'elles sont fixées aux 2 parties fixe et mobile du moule ou du plateau. Elles peuvent être fixées de telle manière qu'elles restent statiques.

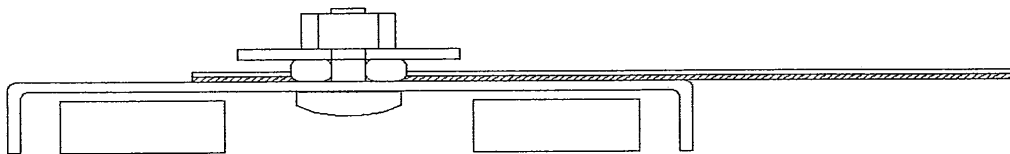
IMC : Inline Mold Chutes (gainex en ligne). Ces gaines sont conçues pour évacuer les pièces moulées en ligne, sous la presse. Elles ne peuvent être montées que de façon statique (ne s'ouvrent ni ne se referment pas avec le moule).

TMS/SMS : Tapered Mold Skirts / Straight Mold Skirts (Gainex droites / Gainex coniques). Ces gaines sont conçues pour guider les pièces moulées dans leur chute vers le bas. Elles peuvent être montées de telle manière qu'elles se referment et se rouvrent avec le moule ou bien de façon à ce qu'elles restent statiques.

Instructions pour le montage des aimants

Les gaines IPS sont livrées avec la meilleure quincaillerie possible pour l'installation. Chaque gaine est livrée avec le nombre approprié d'aimants, boucles à Velcro, écrous, vis et rondelles. Les gaines doivent être installées de la manière suivante :

- 1) faites passer la vis à travers le trou de l'aimant avec la tête de vis dans le boîtier pour aimant.
- 2) Positionnez les boucles à Velcro avec la partie Velcro contre le boîtier à velcro sur la vis
- 3) Mettez la rondelle sur la vis
- 4) Mettez l'écrou sur la vis et serrez.



Instructions pour le montage des gaines

- 1) Déballez, étirez la gaine et redonnez-lui sa forme originelle
- 2) Mettez les boucles à Velcro sur les aimants
- 3) Positionnez la moitié des aimants ainsi assemblés (2) en bas de chaque partie du moule. Prenez garde à ne pas piéger de dépôts ferreux ou saletés entre les aimants et le moule
- 4) Attachez les Velcros de la gaine aux velcro des aimants. Ajustez la position des aimants et réduisez les Velcros pour ajuster la hauteur, l'ouverture et la position de la gaine.
- 5) Toutes les gaines sont équipées de languettes avec œillets qui sont prévus pour un montage à demeure.
- 6) Avant de commencer à mouler, ouvrir et fermer lentement le moule pour voir si la gaine est en positions optimales à l'ouverture et à la fermeture. La gaine ne doit pas s'écraser contre des obstacles.
- 7) Commencez le process normal de plastification. Observez le comportement de la gaine. Effectuez des ajustements de positionnement si nécessaire et continuez le déroulement automatique de votre plastification.

Décrochez les Velcros d'un côté du moule avant d'ouvrir le moule plus largement que l'ouverture maximum de la gaine. Ne pas décrochez les Velcros d'un côté peut avoir comme conséquence d'endommager la gaine ou les circuits d'eau.

Les gaines sont idéalement dimensionnées lorsque leur ouverture est de 5cm supérieure à celle du moule.

Les rideaux déroulants IPS sont une combinaison idéale avec les gaines IPS.

Manipulez vos gaines avec soins pour prolonger leur durée de vie.

***** ATTENTION *****

LES OBJETS COUPANTS comme les couteaux ou aiguilles risquent de crever votre gaine !

LES FLEMMES comme celles des chalumeaux détruisent votre gaine !

LE FROTTEMENT des colonnes ou de tout autre objet fixe engendra à la longue des perçages dans votre gaine !

LES PURGES BRULANTES détruiront votre gaine !

Notes concernant l'utilisation des gaines

- Note 1 Les gaines ne doivent pas être attachés de façon permanente aux aimants. Les boucles à Velcro permettent un détachement facile.
- Note 2 Les circuits d'eau horizontaux, les circuits hydrauliques, etc... peuvent être une difficulté lors de l'installation des gaines. Les boucles à Velcro permettent une grande flexibilité de montage en permettant de contourner les obstacles. Certains moules peuvent nécessiter des rallonges de Velcros à cause de ces obstacles. Ces rallonges sont proposés en bandelettes de 0,3 X 2,5 cm. Atténuez toutes les arrêtes vives de ces rallonges avant de les utiliser afin d'éviter de couper les gaines.
- Note 3 Certaines applications nécessitent un montage des gaines directement sur les plateaux. Ce montage peut nécessiter l'emploi de rallonges comme décrits en note 2.
- Note 4 Les gaines sont utilisées pour effectuer une évacuation efficace des pièces moulées. Dans certaines applications, du fait de la conception des pièces et de leur éventuelle charge en électricité statique, il se peut que toutes les pièces moulées ne soient pas évacuées. Si les spécifications pièces et les règles sur site le permettent, les remèdes suivants peuvent être utilisés :
- ajouter de la cire sur la chute
 - vaporiser la chute au spray antistatique
 - tefloner la chute
 - utiliser un générateur d'air antistatique
 - utiliser une brosse à air à l'arrière de la chute.

*** ATTENTION ***

LES OBJETS COUPANTS comme les couteaux ou aiguilles risquent de crever votre gaine !

LES FLEMMES comme celles des chalumeaux détruisent votre gaine !

LE FROTTEMENT des colonnes ou de tout autre objet fixe engendra à la longue des perçages dans votre gaine !

LES PURGES BRULANTES détruiront votre gaine !