



## INSTRUCTIONS D'UTILISATION

1. Déterminer le volume de matière plastique contenu dans le fourreau et mettre le double de matière plastique dans un récipient.

Ajouter 3 à 5 % du poids total ainsi obtenu d'«EASY PURGE», remuer jusqu'à ce que les granulés matière soient bien imprégnés.

**En cas de contact d'« EASY PURGE » avec la peau ou les yeux, rincer abondamment à l'eau claire.**

2. Faire passer ce mélange dans le fourreau et si possible, baisser la température du fourreau d'environ 22°C.

Arrêter la vis d'extrusion durant 10 à 15 minutes et laisser tremper dans ce mélange.

S'il s'agit d'une vis d'injection, faire une pause de 2 minutes environ avant d'injecter.

Ensuite, nettoyer toute trace d'humidité au niveau de la trémie et de l'alimentation matière et recommencer votre nouvelle production.

Si la couleur ou des bulles persistent, c'est qu'il reste encore de l'«EASY PURGE». Augmenter alors la température du fourreau de 5°C et injecter ou extruder à nouveau jusqu'à ce que la matière plastique devienne claire.

**Note :** Dans le cas de matières sévèrement brûlées, purger comme décrit ci-dessus, puis remplir le fourreau avec la matière plastique de la production suivante, baisser la température aussi bas que possible, laisser reposer aussi longtemps que possible, enfin augmenter à nouveau la température et purger les points noirs résiduels. Utiliser de l'«EASY PURGE» avec du styrène ou de l'acrylique en fait un excellent matériau de nettoyage. Utiliser «EASY PURGE» périodiquement comme procédure de maintenance préviendra tout risque d'accumulation de matière brûlée.



Hélioparc 68 - Bâtiment Hesperos - Rue Marie Louise  
68850 STAFFELFELDEN  
Tél. 03 89 50 30 30  
Fax. 03 89 50 70 99  
[infos@nickerson-france.com](mailto:infos@nickerson-france.com)