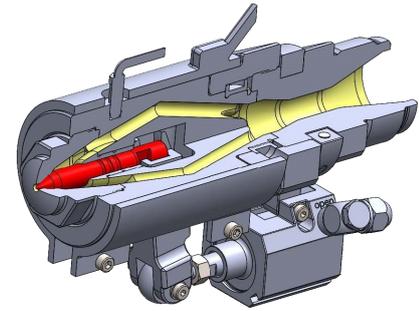




La buse à obturation à aiguille haut de gamme

Buse à obturation OFS Type NVP (pro)

La buse à obturation à aiguille est pilotée à l'ouverture et à la fermeture à l'aide d'une commande intégrée - technologie au choix selon votre machine.



APPLICATIONS :

La buse à obturation à aiguille Type NVP est utilisée pour les thermoplastiques et des élastomères thermoplastiques. Un vérin pneumatique ou hydraulique intégré commande l'aiguille via un levier articulé qui ouvre ou ferme le flux de matière. Le système est conçu de telle sorte qu'en cas de surpression la buse s'ouvre automatiquement. La commande peut également être pilotée côté machine, via une tringline.

- ▶ Conception selon vos spécifications
- ▶ Facile à mettre à niveau
- ▶ Convient pour toutes les machines de moulage à injection
- ▶ Conception rhéologique optimale
- ▶ Facilité d'entretien
- ▶ Autres options possibles, telles que :
 - Un filtre ou un mélangeur
 - La détection de position du piston
 - Un design parfaitement étanche
 - Injection avec précontrainte, ...

- ouverture du moule pendant le dosage)
- ▶ Fiabilité accrue des processus
- ▶ Meilleure homogénéisation
- ▶ Précontrainte de la matière
- ▶ Mousse physique
- ▶ Injection directe / Injection via le sous- répartiteur

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT :

- ▶ Conception modulaire et robuste
- ▶ Conception qui réduit le taux d'usure
- ▶ Facile à utiliser
- ▶ Chaque pièce peut être commandée séparément
- ▶ La buse est livrée avec un collier chauffant et un thermocouple

SES AVANTAGES :

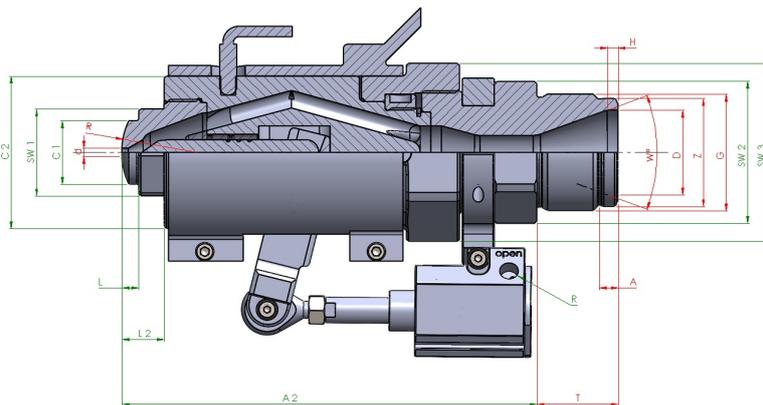
- ▶ Empêche la matière de s'écouler
- ▶ Empêche la formation de filaments
- ▶ Cycles plus courts (mouvements en temps masqué possibles, par ex.

DIMENSIONS :

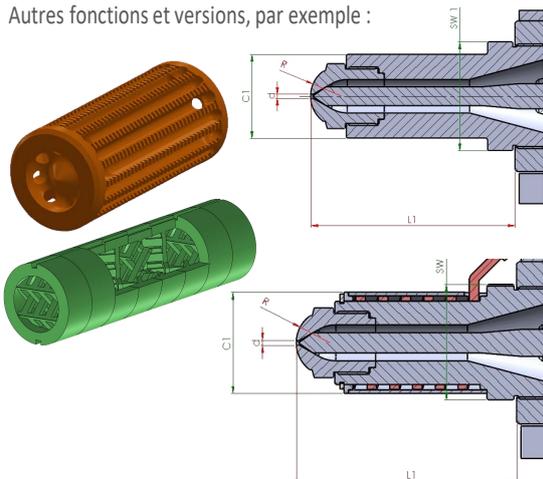
- NVPI ➔ Diamètre de vis inférieur à 40 mm
- NVPII ➔ Diamètre de vis de 40 à 100 mm
- NVPIII ➔ Diamètre de vis supérieur à 100 mm

DONNEES ET DIMENSIONS STANDARD (mm)

		NVPI	NVPII	NVPIII
Diamètre approximatif de la vis	mm	inf. à 40	40-100	sup. à 100
Pression d'injection maximum	bar	3.000		
Débit d'injection max. (pour PS)	cm ³ /sec	450	1.600	3.200
Contre pression max. (vérin pneumatique)	bar	850	750	700
Contre pression max. (vérin hydraulique)	bar	1.000	1.000	1.000
Longueur hors filetage	A2	160 / 174	195 / 212	292 / 312
Diamètre embout de buse	C1	25	30	50
Longueur L embout de buse (standard)	L	8 / 22	8 / 25	23 / 43
Longueur L2 embout de buse (standard)	L 2	18 / 32	22 / 39	41 / 61
Diamètre du corps de buse	C2	58	72	115
6 pans s/plats de l'embout de buse	SW1	32	41	60
6 pans s/plats de l'adaptateur	SW2	50	60	80
6 pans s/plats de l'écrou	SW3	60	75	115
Diamètre max. d'orifice (cylindrique)	mm	8	10	13
Raccord pneumatique	R	1/8"	1/8"	1/8"
Raccord hydraulique	R	1/4"	1/4"	1/4"
Raccord refroidissement par eau	R	1/8"	1/8"	1/8"



Autres fonctions et versions, par exemple :



RENSEIGNEMENTS A COMPLETER

Filetage de la machine	G
T/A/D/Z/W°/H	
Diamètre d'orifice	d
Rayon de l'embout de buse	R
Longueur de l'embout de buse	L 1

DONNEES MACHINE

Matière (MFI)		
Poids de la moulée	g	
Température de transformation	°C	
Temps d'injection	sec	
Pression d'injection	bar	
Type de machine		
Diamètre de vis	mm	