

Pompes de détartrage

Le tartre se dépose plus ou moins rapidement mais presque inévitablement dans vos circuits de régulation de température. C'est dans les zones de température les plus élevées que ces dépôts ont pour effet de réduire le passage donc le débit. Le transfert calorifique étant ainsi réduit, les coûts de fonctionnement augmentant, les arrêts de production aussi.

Le fabricant de ces pompes - KAMCO - offre une gamme complète de systèmes de pompes de détartrage montées sur un réservoir. Ces pompes détartrant et nettoient chimiquement vos systèmes de thermorégulation ou de refroidissement.

Chaque ensemble comporte :

- une pompe
- un réservoir
- tuyaux et raccords
- Prise de raccordement secteur 220 V, avec terre

Ils sont portables et facilement utilisables d'un endroit à l'autre de votre atelier. Les produits chimiques qu'ils contiennent sont contenus en toute sécurité et ce, aussi, bien entendu, lorsqu'elles fonctionnent. Tout risque de fuite ou d'aspersion accidentel est évité.

Caractéristiques et avantages

- Moins de réparations d'outillages
- Meilleurs temps de cycles
- Économies d'énergie
- Protection des refroidisseurs et thermorégulateurs
- Réservoir monobloc pour votre sécurité
- Produits chimiques de détartrage contenus à tout moment de manière sûre
- Auto-amorçage de la pompe assurant une utilisation facilitée et sûre
- Compacts et portables, restent très stables dans le temps
- Pas de maintenance nécessaire
- Sans joints, ni risque de fuites
- Réservoir translucide permettant de voir facilement le changement de couleur des produits chimiques suite à son changement de pH
- S'utilisent avec tous les acides utilisés communément pour détartrer : acides chlorhydrique, phosphorique, citriques, formiques et acétiques.
- S'utilisent aussi avec des solutions aqueuses alcalines de nettoyage et solutions chlorées pour la stérilisation (pour la compatibilité avec d'autres produits chimiques, nous consultez)
- Livrées avec mode d'emploi

• D'AUTRES MODÈLES DISPONIBLES : 57 litres et 125 litres

Specifications	NMAF20	NMAF40
Capacité	20 litres	39 litres
Puissance (W)	147	372
Tuyaux équipés	2x2 mètres	2x3 mètres
Raccords	1/2" BSP	1/2" BSP
DIMENSIONS		
Longueur x largeur x hauteur (cm)	45x25x54	44x39x69
Poids (Kg)	9,8 kg	17 kg
P.U. HT €	1035,00 €	1620,00 €



Modèle NMAF20



Modèle NMAF40