

Aperçu des pinces coupantes	281
Sélection des jeux de lames coupantes	282
Pinces coupantes - utilisation manuelle et automatique.....	286
Pinces coupantes - fixes	308
Cisailles pneumatiques	321
Accessoires.....	325



Notes :

A large area for taking notes, featuring a vertical red line on the left side and horizontal grey lines for writing.



Pinces coupantes pneumatiques FIPA



- > Pinces coupantes et cisailles pour matières plastiques et métal
- > Jeux de lames coupantes pour différents types de carottes
- > Jeux de lames spécifiques sur demande



Pinces coupantes à utilisation manuelle ou automatique

- > Pinces coupantes à embarquer sur le préhenseur ou à installer sur un poste de découpe
- > Pour couper des carottes plastiques et couper des fils d'acier
- > Corps cylindriques ou de section carrée

> Voir page 286



Pinces coupantes avec / sans course

- > Pour postes de découpes ou machines spéciales
- > Course réglable pour une coupe à ras sur la pièce
- > Modèles doubles effets pour des temps de cycles réduits

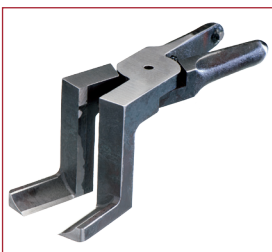
> Voir page 308



Cisailles à utilisation manuelle ou automatique

- > Pour couper des matières plastiques spéciales ou des textiles
- > Double effet pour temps de cycles réduits

> Voir page 321







Jeux de lames coupantes pour matières plastiques et métal

- > Jeux de lames coupantes pour différents types de carottes plastiques
- > Réalisation de jeux de lames spécifiques sur demande

> Voir les pages suivant les modèles de pinces coupantes pneumatiques respectives


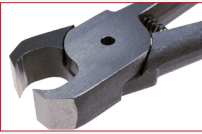


Jeux de lames coupantes pour matières plastiques - Pinces coupantes à utilisation manuelle et automatique



Référence	Page	Diamètre de coupe [mm]		Pinces coupantes			
		PP/PE	ABS	GT-N [manuelle]	GT-NR [cylindrique]	GT-NS [section carrée]	
Tête plate							
	Type standard						
	N3AJ	296	2	--	x	x	x
	N10LAB2		4	2,6	x	x	x
	N20AJ		7	5	x	x	x
	N20AB39		7	5	x	--	x
	N30AJ		10	6,5	x	x	x
	Lames extra longues						
	N20AJL		7	5	x	x	x
	N30AJL	296	10	6,5	x	x	x
	N50AJL		15	8	x	x	x
Tête coudée							
	Angle relativement faible						
	N3AP	298	2	--	x	x	x
	N5AP		2	--	x	x	x
	N7AP		3	2	x	x	x
	N10AP		4	2,6	x	--	--
	N10LAB152		4	2,6	x	--	x
	N10LAP		4	2,6	--	x	x
	N12AP		4,5	4	x	--	--
	N20AA239		6	4	x	--	x
	N20AA27		6,5	4,5	x	--	x
	N20AB360		7	5	--	--	x
	N30AA114		10	6,5	x	x	x
	N30AP		10	6,5	x	x	x
	N50AB		15	8	--	x	x
	N50ABH41		18	8	--	x	x
	Angle prononcé						
	N7PF		3	2	x	x	x
	N10LPF	298	4	2,6	--	x	x
	N20PF		7	5	x	x	x
	N30PF		10	6,5	x	x	x
Coupe latérale							
	Coupe latérale à 90°						
	N20AML	300	10x1,5	8x1	x	x	x
	N20AMR		10x1,5	8x1	x	x	x
	N30AML		15x2	10x1,5	x	x	x
	N30AMR		15x2	10x1,5	x	x	x
Tête coudée 90° (en L)							
	Lames longues avec un angle de 90°						
	N20AL	301	7	5	x	x	x
	N30AL525		10	6,5	x	x	x



Jeux de lames coupantes pour matières plastiques - Pinces coupantes à utilisation manuelle et automatique

Référence	Page	Diamètre de coupe [mm]			Pinces coupantes		
		PP/PE	ABS		GT-N [manuelle]	GT-NR [cylindrique]	GT-NS [section carrée]
Tête en forme de Z		Franchissement d'obstacles ou carottes étroites					
	302	N20AH	7	5	x	x	x
		N30AH	10	6,5	x	x	x
Forme de tenaille		Utilisation universelle					
	303	N3AE	2	--	x	x	x
		N5AE	2	--	x	x	x
		N7AE	3	2	x	x	x
		N10AE	4	2,6	x	x	x
		N20AE	7	5	x	x	x
		N30AE	10	6,5	x	x	x
		N50AE	12	6,5	x	x	--

Jeux de lames coupantes pour métal - Pinces coupantes à utilisation manuelle ou automatique

Référence	Page	Diamètre de coupe [mm]			Pinces coupantes			
		Fil de cuivre	fil d'acier	Fil à piano	GT-N [manuelle]	GT-NR [cylindrique]	GT-NS [section carrée]	
Tête plate		Une lame biseautée (principe de l'enclume) pour fils de petit Ø						
	304	N3BJ	1	0,5	--	x	x	x
		N5BJ	1	0,5	--	x	x	x
		N7BJ	1,6	1	--	x	x	x
		Avec pointes en carbure pour fils plus gros ou tubes fins						
	304	N20BFB	2,6	2	1,2	x	x	x
		N50AS	5,5	4,5	--	x	x	--
Tête coudée		Une lame biseautée (principe de l'enclume / HS = acier HSS)						
	306	N3AS	1	0,5	--	x	x	x
		N3HS	1	0,5	0,2	x	x	x
		N5AS	1	0,5	--	x	x	x
		N5HS	1	0,5	0,3	x	x	x
		N7AS	1,6	1	--	x	x	x
		N7HS	1,6	1	0,5	x	x	x
		N10AS	1,8	1,2	--	x	--	--
		N10HS	2,3	1,7	--	x	--	--
		N10LAS	1,8	1,2	--	--	x	x
		N12AS	2,3	1,7	--	x	--	--
		N12HS	1,3	2,7	--	x	--	--
		N20AS	2,6	2	--	x	x	x
		N20HS	2,6	2	1	x	x	x
		N30AS	3,3	2,8	--	x	x	x
				Une lame biseautée (principe de l'enclume) avec pointes en carbure				
	306	N30BBB	3,3	2,8	1,2	x	x	x
		Avec pointes en carbure						
	306	N50BBB	5,5	4,5	2	x	x	--



Jeux de lames coupantes pour matières plastiques - Pinces coupantes fixes avec ou sans course



Référence	Page	Diamètre de coupe [mm]		Pinces coupantes	
		PP/PE	ABS	GT-NF [sans course]	GT-NY [avec course]
Tête plate					
Type standard - le tranchant est côté intérieur de la pince					
NY05AJ	311	3	2	x	x
NY10AJ		3,5	2,3	x	x
NY15AJ		4	2,6	x	x
NY20AJ		5	3,4	x	x
Tranchant renversé par rapport au type "AJ" - le tranchant est côté extérieur de la pince					
NY05RAJ	311	3	2	x	x
NY10RAJ		3,5	2,3	x	x
NY15RAJ		4	2,6	x	x
NY25RAJ		5	3,4	x	x
Lames longues avec tranchant côté intérieur de la pince, quand la carotte est éloignée de la pince coupante					
NY05AJL	311	3	2	x	x
NY10AJL		3,5	2,3	x	x
NY15AJL		4	2,6	x	x
NY25AJL		5	3,4	x	x
Lames très étroites avec tranchant côté intérieur de la pince					
NY05AJT	311	3	2	x	x
NY10AJT		3,5	2,3	x	x
NY15AJT		4	2,6	x	x
Pointes en carbure pour matières plastiques dures ou chargées fibres de verre avec tranchant côté intérieur de la pince					
NY05AJB	311	3	2	x	x
NY10AJB		3,5	2,3	x	x
NY15AJB		4	2,6	x	x
NY25AJB		5	3,4	x	x
Tête en forme de Z					
Pour franchissement d'obstacles ou carottes étroites avec tranchant côté intérieur de la pince					
NY05AH	313	3	2	x	x
NY10AH		3,5	2,3	x	x
NY15AH		4	2,6	x	x
NY25AH		5	3,4	x	x
Tranchant renversé par rapport au type "AH" - le tranchant est côté extérieur de la pince					
NY05RAH	313	3	2	x	x
NY10RAH		3,5	2,3	x	x
NY15RAH		4	2,6	x	x
NY25RAH		5	3,4	x	x

Jeux de lames coupantes pour métal - Pinces coupantes fixes avec ou sans course



Référence	Page	Diamètre de coupe [mm]		Pinces coupantes	
		Fil de cuivre	Fil d'acier	GT-NF [sans course]	GT-NY [avec course]
Tête plate					
Une lame biseautée (principe de l'enclume)					
NY05BJ	315	1,6	1	x	x
NY05RBJ		1,6	1	x	x



Jeux de lames coupantes pour matières plastiques - Pinces coupantes fixes verticales

Référence	Page	Diamètre de coupe [mm]		Pinces coupantes	
		PP/PE	ABS	GT-NT	
Tête plate					
		Type standard			
NT03AJ	318	1,5	1		x
NE05AJ		2,5	1,5		x
NT05AJ		2,5	1,5		x
NE10AJ		3,5	2,3		x
NT10AJ		3,5	2,3		x
NT20AJ		5	3,4		x
Lames longues, quand la carotte est éloignée de la pince coupante					
NT05AJL	318	2,5	1,5		x
NT10AJL		3,5	2,3		x
NT20AJL		5	3,4		x
Lames très étroites pour encombrement réduit					
NT03AJT	318	1,5	1		x
NT05AJT		2,5	1,5		x
NT10AJT		3,5	2,3		x
Pointes en acier HSS pour matières plastiques dures					
NT05AJH	318	2,5	1,5		x
NT10AJH		3,5	2,3		x
NT20AJH		5	3,4		x
Pointes en carbure pour matières plastiques dures ou chargées fibres de verre					
NT05AJB	318	2,5	1,5		x
NT10AJB		3,5	2,3		x
NT20AJB		5	3,4		x
Forme de tenaille					
		Utilisation universelle			
NT05AE	320	2,5	1,5		x
NT10AE		3,5	2,3		x

Jeux de lames coupantes pour cisailles

Référence	Page	Diamètre de coupe [mm]		Pinces coupantes		
		Kevlar	Feuillard	GT-NWR [cylindrique]	GT-NWS [section carrée]	
Jeux de lames coupantes pour cisailles pneumatiques spéciales, simple effet - pour Kevlar, aramide, fibres de verre ou fibres de carbone						
		H30ME	1	--	x	x
	322	H30MEL	1	--	x	x
		H12ME30K	0,3	--	x	--
		H120SK	--	15 x 0,5	x	--
Jeux de lames coupantes pour cisailles pneumatiques spéciales, double effet - pour fils de cuivre ou fils d'acier						
Référence	Page	Diamètre de coupe [mm]		Pinces coupantes		
		Fil de cuivre	Fil d'acier	GT-HWR [cylindrique]	GT-HWS [section carrée]	
		HW1J	1	0,5	x	x
	324	HW10J	1,8	1,2	--	x

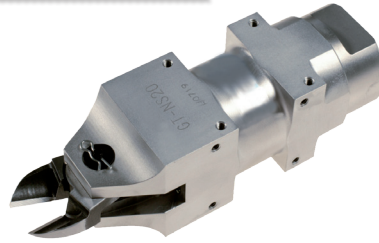


Pinces coupantes à utilisation automatique - cylindriques / section carrée

PINCES COUPANTES POUR PLASTIQUE ET POUR MÉTAL



Pinces coupantes cylindriques



Pinces coupantes de section carrée

Description

- > Pinces coupantes pneumatiques à embrancher sur préhenseurs ou à installer sur postes de découpe
- > Corps cylindriques : montage dans toutes les positions angulaires possibles
- > Corps à section carrée : montage grâce aux trous de fixation sur cinq surfaces
- > Raccordement pour l'air comprimé pivotant à 180° à l'arrière de la pince
- > GT-NS20H-1 : Pince coupante avec ouverture des lames réglable
- > Amplificateurs de pression en option, pour augmenter la force de coupe

Données techniques

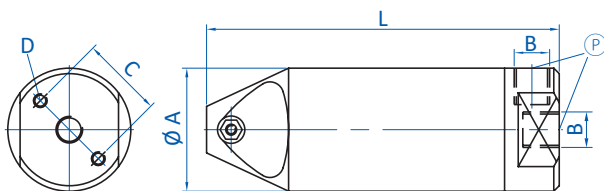
Référence	Corps	Force de coupe maxi. [N]	Consommation d'air [cm ³ /course]	Pression de service [bar]	Hauteur du jeu de lames [mm]	Raccord pour l'air comprimé [G]	Accessoires
GT-NR3	Cylindrique	294	45	4 - 5	7	G1/8	--
GT-NR5	Cylindrique	392	64	4 - 5	7	G1/8	--
GT-NR7	Cylindrique	490	116	4 - 5	9	G1/8	--
GT-NR10L	Cylindrique	588	116	4 - 6	12	G1/8	Étau : GT-NR10H (p.325) Bride : GT-NR10GR (p.328) Étau : GT-NR10S (p.326) Étau : GT-NR10ST2 (p.327) Amplificateur de pression : P-10L (p.295)
GT-NR20	Cylindrique	1372	230	5 - 6	12	G1/8	Étau : GT-NR20H (p.325) Bride : GT-NR20GR (p.328) Étau : GT-NR20S (p.326) Étau : GT-NR20ST2 (p.327) Amplificateur de pression : P-20 (p.295)
GT-NR30	Cylindrique	2744	584	5 - 6	17	G1/8	Étau : GT-NR30H (p.325) Bride : GT-NR30GR (p.328) Étau : GT-NR30S (p.326) Étau : GT-NR30ST2 (p.327) Amplificateur de pression : P-30 (p.295)
GT-NR50	Cylindrique	4704	1170	5 - 6	25,2	G1/4	Étau : GT-NR50H (p.325) Étau : GT-NR50ST2 (p.327) Amplificateur de pression : P-50 (p.295)
GT-NS3	Section carrée	294	45	4 - 5	7	G1/8	--
GT-NS5	Section carrée	392	64	4 - 5	7	G1/8	--
GT-NS7	Section carrée	490	116	4 - 5	9	G1/8	--
GT-NS10L	Section carrée	588	116	4 - 6	12	G1/8	Amplificateur de pression : P-10L (p.295)
GT-NS20	Section carrée	1372	230	5 - 6	12	G1/8	Amplificateur de pression : P-20 (p.295)
GT-NS20H-1	Section carrée	1372	230	5 - 6	12	G1/8	Amplificateur de pression : P-20 (p.295)
GT-NS30	Section carrée	2744	584	5 - 6	17	G1/8	Amplificateur de pression : P-30 (p.295)



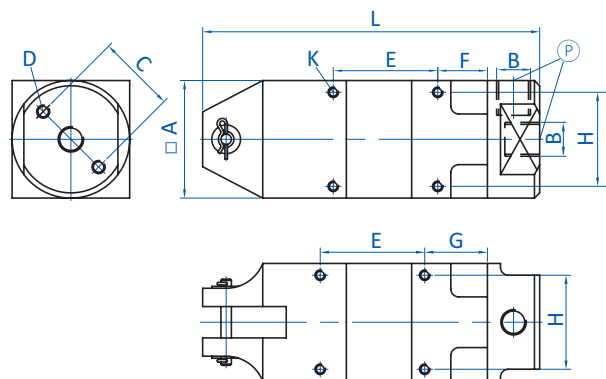
Exemple d'application



Dimensions



GT-NR3 | GT-NR5 | GT-NR7 | GT-NR10L |
GT-NR20 | GT-NR30 | GT-NR50



GT-NS3 | GT-NS5 | GT-NS7 | GT-NS10L |
GT-NS20 | GT-NS20H-1 | GT-NS30

Ⓟ = Raccordement pour l'air comprimé

Référence	A [mm]	B	C [mm]	D	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	K	L [mm]
GT-NR3	23	G1/8	17	M3	--	--	--	--	--	110
GT-NR5	30	G1/8	20	M4	--	--	--	--	--	94
GT-NR7	34	G1/8	22	M4	--	--	--	--	--	113
GT-NR10L	36	G1/8	24	M4	--	--	--	--	--	113
GT-NR20	45	G1/8	30	M5	--	--	--	--	--	129
GT-NR30	56	G1/8	40	M6	--	--	--	--	--	165
GT-NR50	75	G1/4	50	M8	--	--	--	--	--	222
GT-NS3	23	G1/8	17	M3x8	40	19	24	19	M3x3,5	110
GT-NS5	30	G1/8	20	M4x10	30	14	19	24	M3x5	94
GT-NS7	36	G1/8	24	M4x10	30	18	23	28	M4x5,5	113
GT-NS10L	36	G1/8	24	M4x10	30	18	23	28	M4x5,5	113
GT-NS20	45	G1/8	30	M5x12	40	19	24	36	M4x7	129
GT-NS20H-1	45	G1/8	30	M5x12	40	19	24	36	M4x7	129
GT-NS30	56	G1/8	40	M6x12	60	20	30	46	M5x10	170



Pinces coupantes à utilisation manuelle



PINCES COUPANTES POUR PLASTIQUE ET POUR MÉTAL

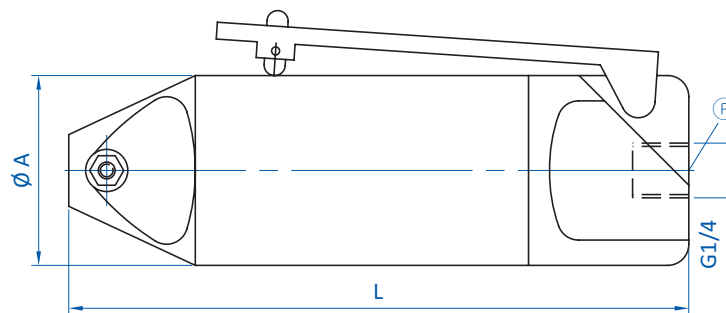
Description

- > Pinces coupantes pneumatiques à utilisation manuelle avec levier de sécurité
- > Corps cylindrique avec moletages pour une prise fiable
- > GT-N20, N30 et N50 sont fournies avec une vanne d'arrêt pour couper l'alimentation en air comprimé
- > Amplificateurs de pression en option pour augmenter la force de coupe

Données techniques

Référence	Force de coupe maxi. [N]	Consommation d'air [cm ³ /course]	Pression de service [bar]	Hauteur du jeu de lames [mm]	Raccord pour l'air comprimé [G]	Poids [g]	Amplificateur de pression	Dimensions	
								∅ A [mm]	L [mm]
GT-N3	294	45	4 - 5	7	G1/4	100	--	23	112
GT-N5	392	64	4 - 5	7	G1/4	140	--	30	103
GT-N7	490	116	4 - 5	9	G1/4	190	--	34	123
GT-N10	588	116	4 - 6	9	G1/4	200	P-10L (p.295)	34	132
GT-N12	735	116	5 - 6	12	G1/4	220	P-10L (p.295)	36	132
GT-N20	1372	230	5 - 6	12	G1/4	430	P-20 (p.295)	45	156
GT-N30	2744	584	5 - 6	17	G1/4	685	P-30 (p.295)	56	193
GT-N50	4704	1220	5 - 6	25,2	G1/4	1220	P-50 (p.295)	75	237

Dimensions



Ⓟ = accordement pour l'air comprimé



Jeux de lames coupantes pour carottes plastique - Série SF-05



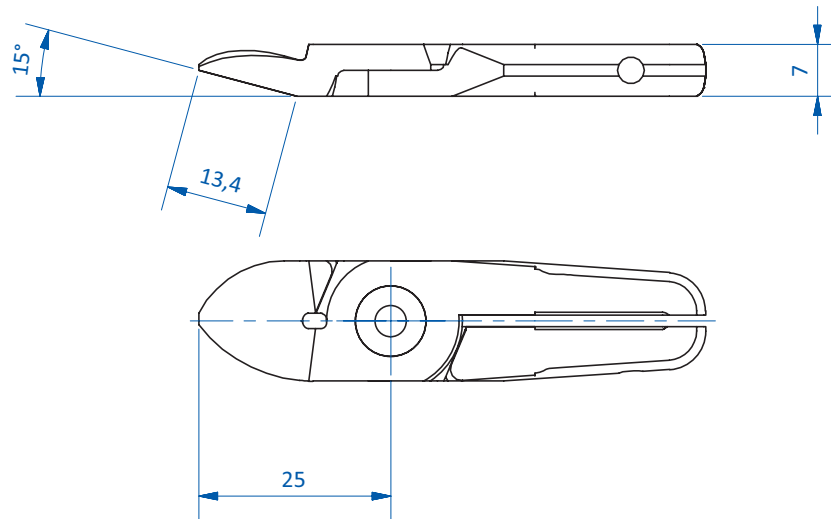
Description

- > Jeux de lames forgées en acier fortement allié trempé superficiellement
- > Adaptés à toutes les pinces coupantes pneumatiques de taille 5

Données techniques

Référence	Forme	Ouverture maxi. des lames [mm]	Diamètre de carotte maxi. [mm]	Matériau	Poids [g]	Pinces coupantes adaptées
SF05.A15.25	Coudé 15°	5	2	Alliage ferreux	34	GT-N5 (p.288) GT-NR5 (p.286) GT-NS5 (p.286)

Dimensions





Jeux de lames coupantes pour carottes plastique - Série SF-10



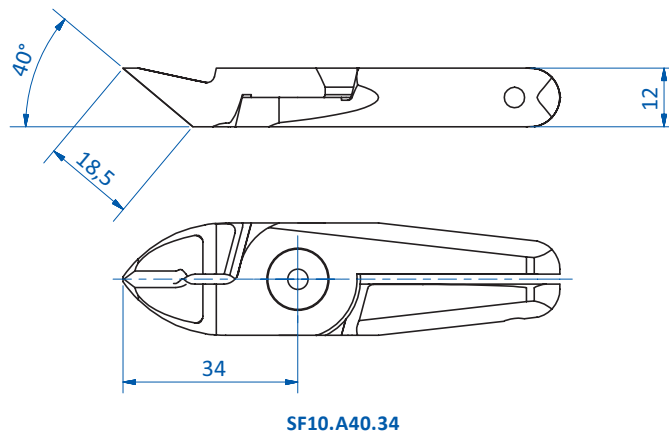
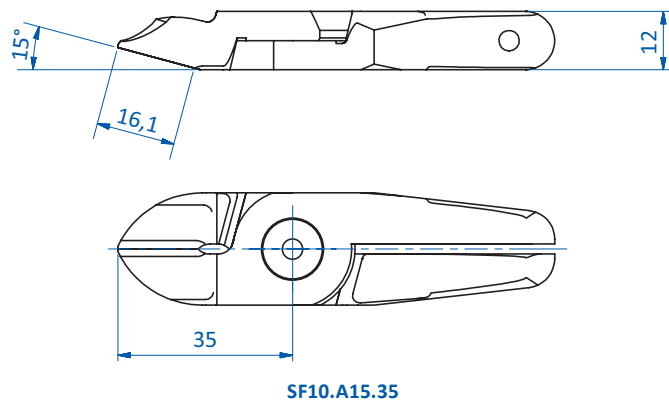
Description

- > Jeux de lames forgées en acier fortement allié trempé superficiellement
- > Adaptés à toutes les pinces coupantes pneumatiques de taille 10L

Données techniques

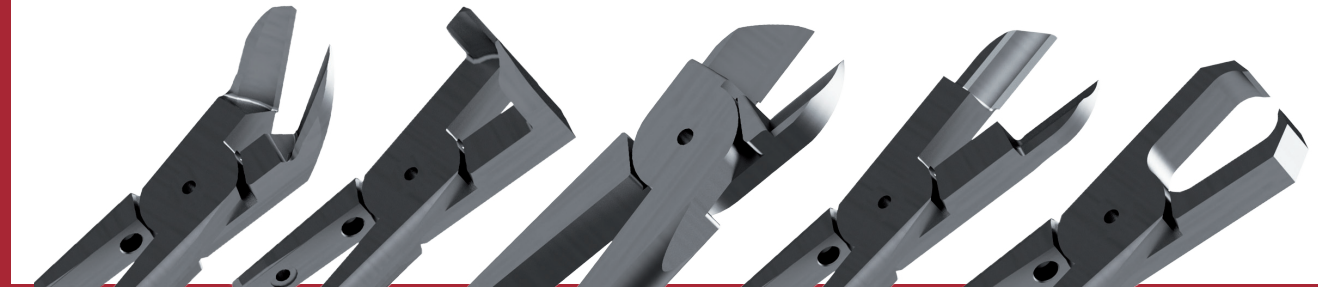
Référence	Forme	Ouverture maxi. des lames [mm]	Diamètre de carotte maxi. [mm]	Matériau	Poids [g]	Pinces coupantes adaptées
SF10.A15.35	Coudé 15°	4,5	3	Alliage ferreux	110	GT-NR10L (p.286) GT-NS10L (p.286)
SF10.A40.34	Coudé 45°	6,5	4	Alliage ferreux	112	GT-NR10L (p.286) GT-NS10L (p.286)

Dimensions





Jeux de lames coupantes pour carottes plastique - Série SF-20



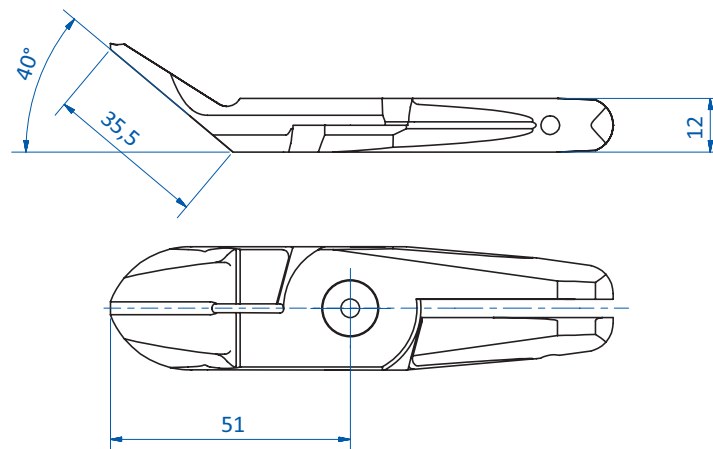
Description

- > Jeux de lames forgées en acier fortement allié trempé superficiellement
- > Adaptés à toutes les pinces coupantes pneumatiques de taille 20

Données techniques

Référence	Forme	Ouverture maxi. des lames [mm]	Diamètre de carotte maxi. [mm]	Matériau	Poids [g]	Pinces coupantes adaptées
SF20.A40.51	Coudé 40°	17	9	Alliage ferreux	170	GT-N20 (p.288), GT-NR20 (p.286), GT-NS20 (p.286)
SF20.A90.41	Coudé 90°	14	8	Alliage ferreux	200	GT-N20 (p.288), GT-NR20 (p.286), GT-NS20 (p.286)
SF20.I36	Tête plate	11,5	6	Alliage ferreux	120	GT-N20 (p.288), GT-NR20 (p.286), GT-NS20 (p.286)
SF20.I65	Tête plate	22	8	Alliage ferreux	198	GT-N20 (p.288), GT-NR20 (p.286), GT-NS20 (p.286)
SF20.P48	Tenaille	16,5	8	Alliage ferreux	178	GT-N20 (p.288), GT-NR20 (p.286), GT-NS20 (p.286)

Dimensions

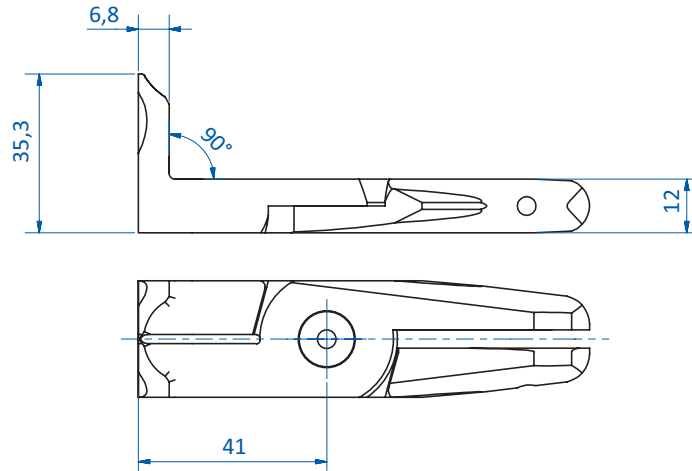


SF20.A40.51

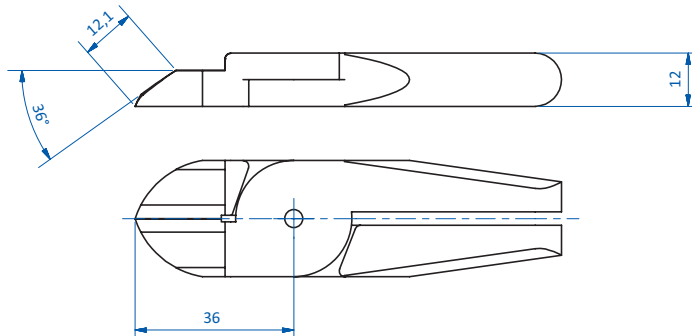
Suite, voir à la page suivante →



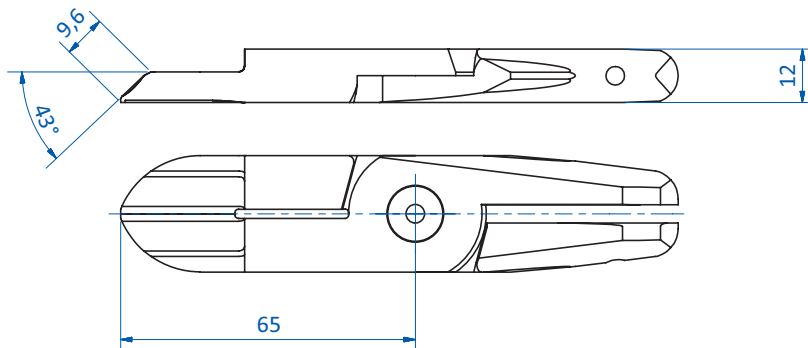
Dimensions



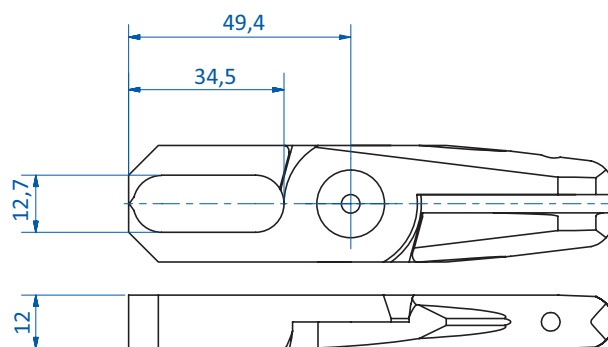
SF20.A90.41



SF20.I36



SF20.I65



SF20.P48



Jeux de lames coupantes pour carottes plastique - Série SF-30



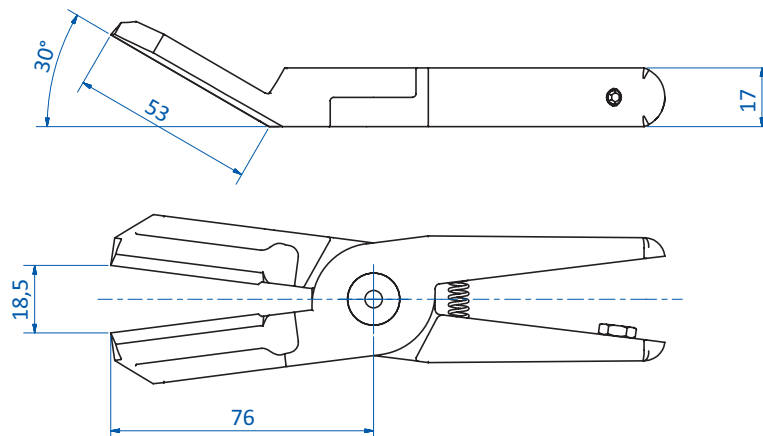
Description

- > Jeux de lames forgées en acier fortement allié trempé superficiellement
- > Adaptés à toutes les pinces coupantes pneumatiques de taille 30

Données techniques

Référence	Forme	Ouverture maxi. des lames [mm]	Diamètre de maxi. [mm]	Matériau	Poids [g]	Pinces coupantes adaptées
SF30.A30.76	Coudé 30°	18,5	9	Alliage ferreux	378	GT-N30 (p.288) GT-NR30 (p.286) GT-NS30 (p.286)
SF30.I53	Tête plate	12,5	9	Alliage ferreux	365	GT-N30 (p.288) GT-NR30 (p.286) GT-NS30 (p.286)
SF30.I74	Tête plate	19	9	Alliage ferreux	464	GT-N30 (p.288) GT-NR30 (p.286) GT-NS30 (p.286)
SF30.P45	Tenaille	10	9	Alliage ferreux	374	GT-N30 (p.288) GT-NR30 (p.286) GT-NS30 (p.286)

Dimensions

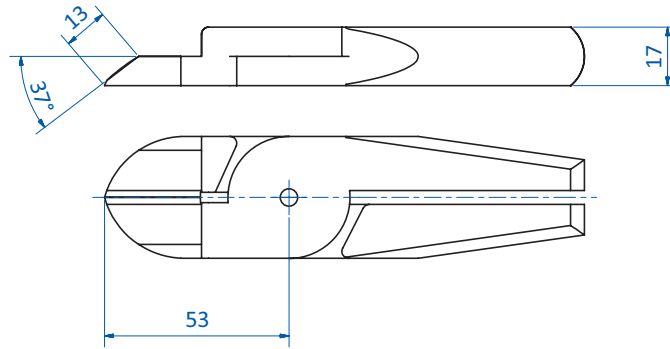


SF30.A30.76

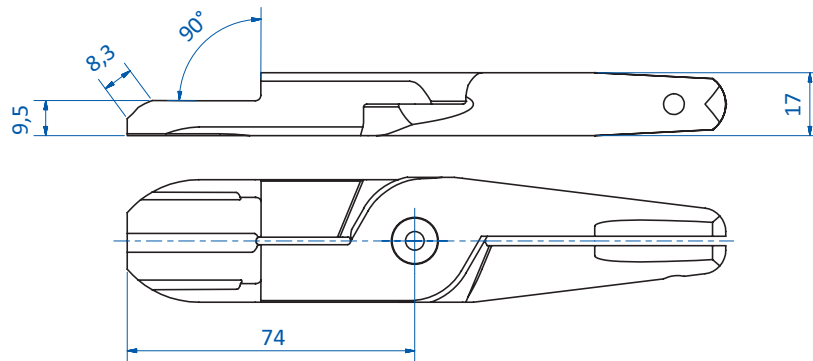
Suite, voir à la page suivante



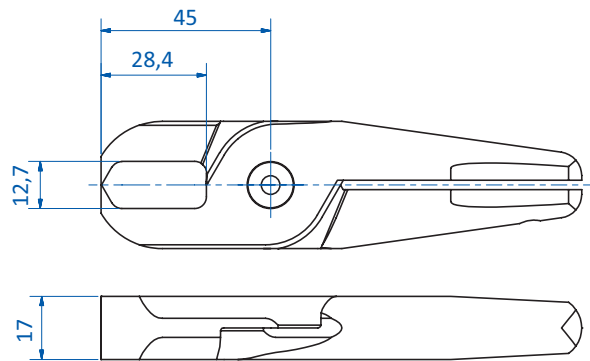
Dimensions



SF30.I53



SF30.I74



SF30.P45



Amplificateurs de pression pour pinces coupantes GT-N, GT-NR, GT-NS



Pince coupante GT-NS20 avec amplificateur de pression

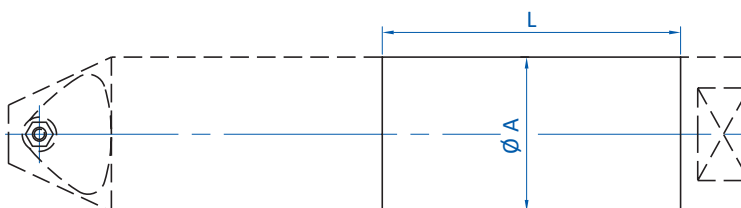
Description

- > Amplificateurs de pression pouvant être rajoutés sur les pinces coupantes pneumatiques
- > Augmentation de la force de coupe, lorsque la force de coupe nécessaire ne peut pas être atteinte (p. ex. par manque de place ou à cause de l'air comprimé disponible)
- > Exemple de commande : pince GT-N20 avec amplificateur de pression P-20 : GT-NP20

Données techniques

Référence	Force de coupe totale [N]	Conso. d'air [cm ³ /course]	Poids [g]	Pinces coupantes adaptées
P-10L	980	223	110	GT-N10 (p.288) GT-NR10L (p.286) GT-NS10L (p.286) GT-N12 (p.288)
P-20	2254	508	208	GT-N20 (p.288) GT-NR20 (p.286) GT-NS20 (p.286)
P-30	4410	956	315	GT-N30 (p.288) GT-NR30 (p.286) GT-NS30 (p.286)
P-50	7742	2,670	776	GT-N50 (p.288) GT-NR50 (p.286)

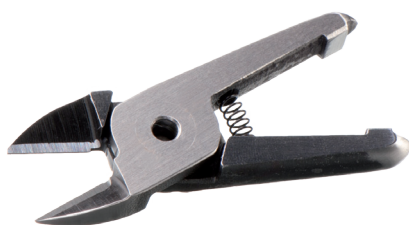
Dimensions



Référence	Ø A [mm]	L [mm]
P-10L	36	71
P-20	45	87
P-30	56	92
P-50	75	133



Jeux de lames coupantes pour carottes plastique, à têtes plates



Description

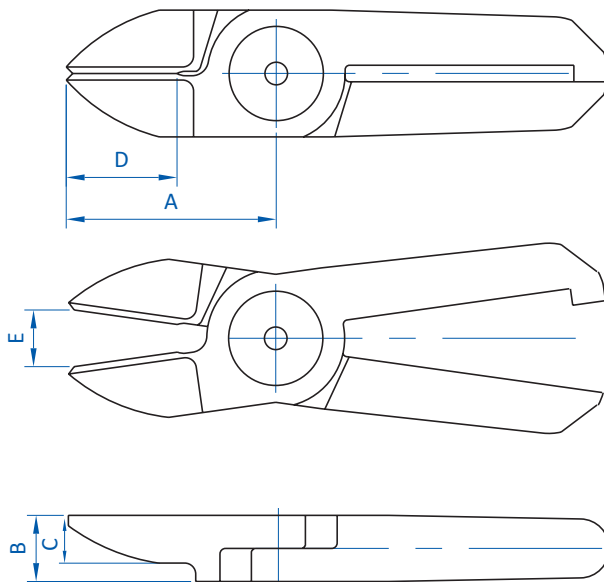
- > Jeux de lames coupantes à têtes plates
- > AJ, LAB2 et AB39 : types standard
- > AJL : Lames longues

Données techniques

Référence	Matériau	Diamètre de coupe maxi. [mm]		Poids [g]	Pinces coupantes adaptées
		PP/PE	ABS		
N3AJ	Alliage ferreux	2	--	40	GT-N3 (p.288) GT-NR3 (p.286) GT-NS3 (p.286)
N10LAB2	Alliage ferreux	4	2,6	120	GT-NR10L (p.286) GT-NS10L (p.286)
N20AJ	Alliage ferreux	7	5	125	GT-N20 (p.288) GT-NS20 (p.286) GT-NR20 (p.286)
N20AB39	Alliage ferreux	7	5	185	GT-N20 (p.288) GT-NS20 (p.286)
N20AJL	Alliage ferreux	7	5	230	GT-N20 (p.288) GT-NR20 (p.286) GT-NS20 (p.286)
N30AJ	Alliage ferreux	10	6,5	370	GT-N30 (p.288) GT-NR30 (p.286) GT-NS30 (p.286)
N30AJL	Alliage ferreux	10	6,5	470	GT-N30 (p.288) GT-NR30 (p.286) GT-NS30 (p.286)
N50AJL	Alliage ferreux	15	8	1430	GT-N50 (p.288) GT-NR50 (p.286)



Dimensions



Référence	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
N3AJ	24	7	4	12	5,5
N10LAB2	61	12	7	36	10
N20AJ	35	12	8	18	11
N20AB39	61	12	7	36	14
N20AJL	65	12	7	20	16
N30AJ	52	17	8	28	11
N30AJL	75	17	8	25	19
N50AJL	110	25	15	35	26



Jeux de lames coupantes pour carottes plastique, à têtes coudées



Modèle PF

Description

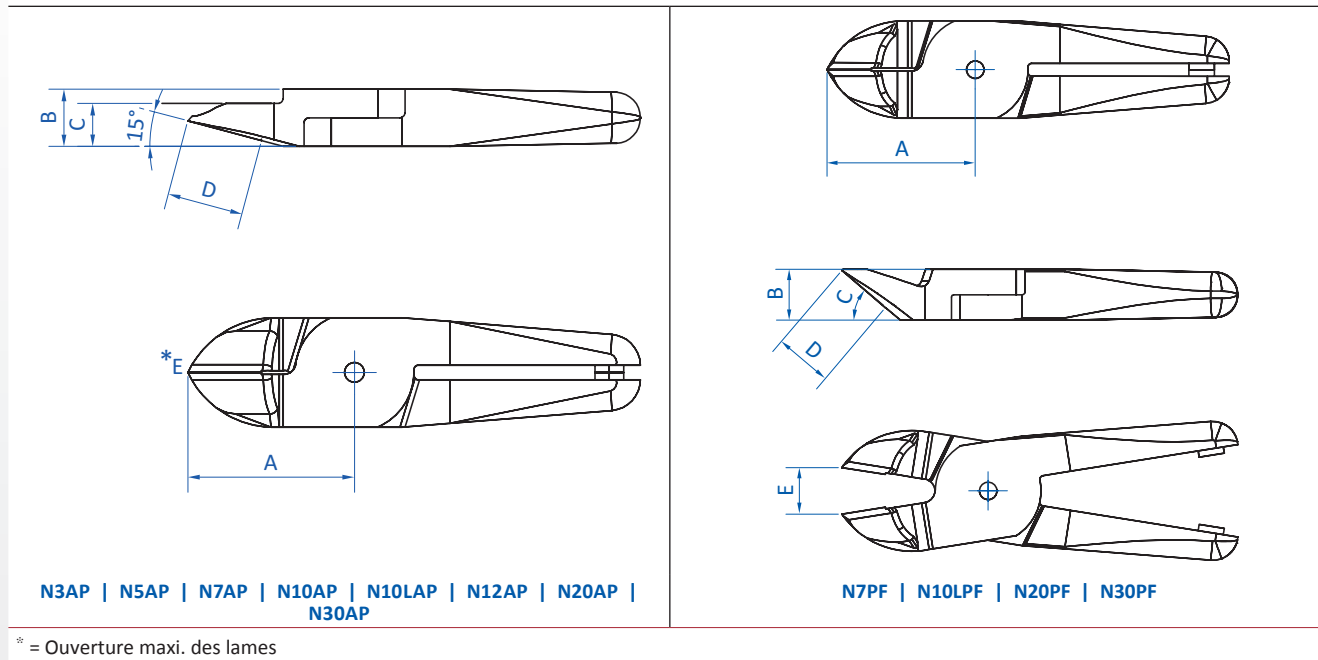
- > Jeux de lames coupantes à têtes coudées
- > Modèles PF : Jeux de lames coupantes avec un angle prononcé
- > Toutes les autres lames : angle relativement faible

Données techniques

Référence	Matériau	Diamètre de coupe maxi. [mm]		Poids [g]	Pinces coupantes adaptées
		PP/PE	ABS		
N3AP	Alliage ferreux	2	--	35	GT-N3 (p.288), GT-NR3 (p.286), GT-NS3 (p.286)
N5AP	Alliage ferreux	2	--	40	GT-N5 (p.288), GT-NR5 (p.286), GT-NS5 (p.286)
N7AP	Alliage ferreux	3	2	80	GT-N7 (p.288), GT-NR7 (p.286), GT-NS7 (p.286)
N7PF	Alliage ferreux	3	2	80	GT-N7 (p.288), GT-NR7 (p.286), GT-NS7 (p.286)
N10AP	Alliage ferreux	4	2,6	85	GT-N10 (p.288)
N10LAB152	Alliage ferreux	4	2,6	165	GT-NR10L (p.286)
N10LAP	Alliage ferreux	4	2,6	120	GT-NR10L (p.286), GT-NS10L (p.286)
N10LPF	Alliage ferreux	4	2,6	120	GT-NR10L (p.286), GT-NS10L (p.286)
N12AP	Alliage ferreux	4,5	4	135	GT-N12 (p.288)
N20AA239	Alliage ferreux	6	4	195	GT-N20 (p.288), GT-NS20 (p.286)
N20AA27	Alliage ferreux	6,5	4,5	145	GT-N20 (p.288), GT-NS20 (p.286)
N20AB360	Alliage ferreux	7	5	185	GT-NS20 (p.286)
N20AP	Alliage ferreux	7	5	125	GT-NS20 (p.286), GT-N20 (p.288), GT-NR20 (p.286)
N20PF	Alliage ferreux	7	5	130	GT-N20 (p.288), GT-NR20 (p.286), GT-NS20 (p.286)
N30AA114	Alliage ferreux	10	6,5	385	GT-N30 (p.288), GT-NR30 (p.286), GT-NS30 (p.286)
N30AP	Alliage ferreux	10	6,5	380	GT-N30 (p.288), GT-NR30 (p.286), GT-NS30 (p.286)
N30PF	Alliage ferreux	10	6,5	390	GT-N30 (p.288), GT-NR30 (p.286), GT-NS30 (p.286)
N50AB	Acier HSS	15	8	1100	GT-N50 (p.288), GT-NR50 (p.286)
N50ABH41	Acier HSS	18	8	1000	GT-N50 (p.288), GT-NR50 (p.286)



Dimensions



Référence	A [mm]	B [mm]	C [°]	D [mm]	E [mm]
N3AP	24	7	15	11,5	4
N5AP	24	7	15	11,5	4
N7AP	27	9	30	11,5	4
N7PF	27	9	40	10,5	4
N10AP	27	9	30	11,5	5
N10LAB152	61	12	15	35	10
N10LAP	35	12	15	16	5
N10LPF	35	12	40	13,5	5
N12AP	35	12	15	16	5
N20AA239	52,3	12	40	27	14
N20AA27	45	12	23	25	12
N20AB360	61	12	15	35	16
N20AP	35	12	15	16	11
N20PF	35	12	40	13,5	11
N30AA114	76,3	17	30	50	20
N30AP	66	17	15	38	16
N30PF	58	17	30	25	15
N50AB	90	25	30	29	21
N50ABH41	119.6	25	30	40	29



Jeux de lames coupantes pour carottes plastique, coupe latérale



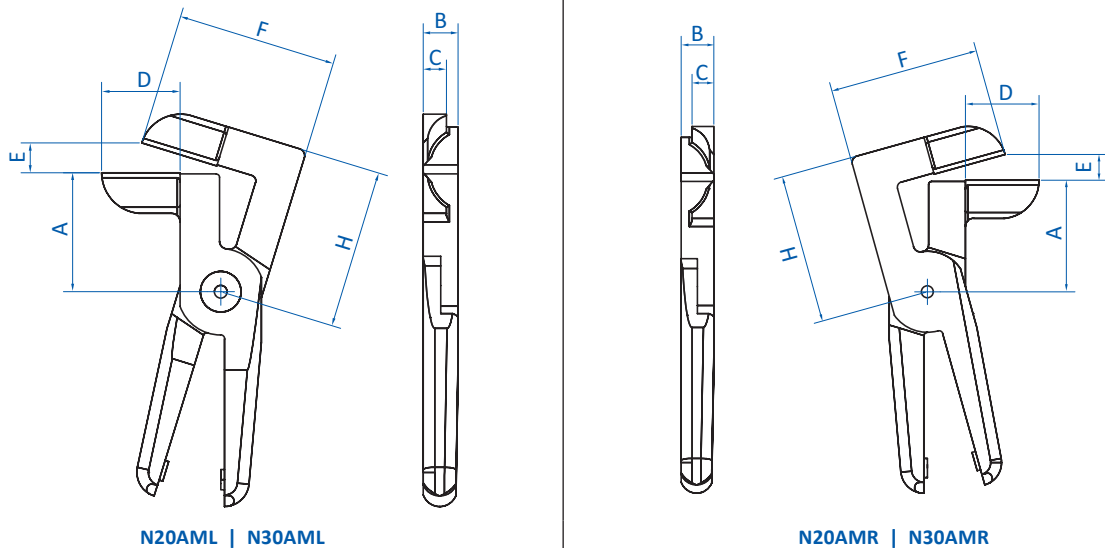
Description

- > Jeux de lames coudées 90° pour couper des carottes plastiques dans des espaces réduits
- > AML : Jeux de lames orientés vers la gauche
- > AMR : Jeux de lames orientés vers la droite

Données techniques

Référence	Matériau	Dimensions de coupe maxi. [mm]		Poids [g]	Pinces coupantes adaptées
		PP/PE	ABS		
N20AML	Alliage ferreux	10x1,5	8x1	270	GT-N20 (p.288), GT-NR20 (p.286), GT-NS20 (p.286)
N20AMR	Alliage ferreux	10x1,5	8x1	270	GT-NR20 (p.286), GT-NS20 (p.286), GT-N20 (p.288)
N30AML	Alliage ferreux	15x2	10x1,5	520	GT-N30 (p.288), GT-NR30 (p.286), GT-NS30 (p.286)
N30AMR	Alliage ferreux	15x2	10x1,5	520	GT-N30 (p.288), GT-NR30 (p.286), GT-NS30 (p.286)

Dimensions



N20AML | N30AML

N20AMR | N30AMR

Référence	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	H [mm]
N20AML	41	12	8	27	9,5	55	55
N20AMR	41	12	8	27	9,5	55	55
N30AML	39	17	10	36	13	68	55
N30AMR	39	17	10	36	13	68	55



Jeux de lames coupantes pour carottes plastique, en L



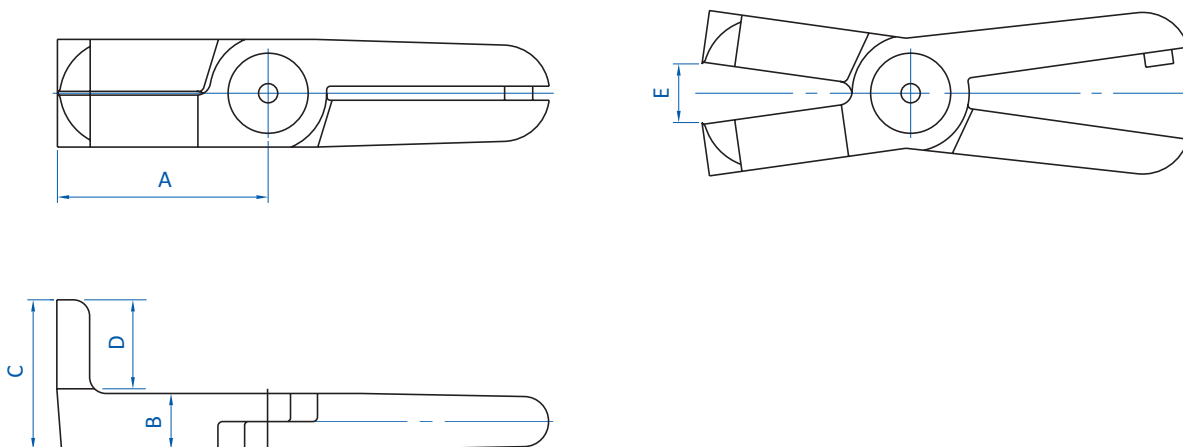
Description

> Jeux de lames coupantes avec lames longues coudées à 90°

Données techniques

Référence	Matériau	Diamètre de coupe maxi. [mm]		Poids [g]	Pinces coupantes adaptées
		PP/PE	ABS		
N20AL	Alliage ferreux	7	5	135	GT-N20 (p.288) GT-NR20 (p.286) GT-NS20 (p.286)
N30AL525	Alliage ferreux	10	6,5	395	GT-N30 (p.288) GT-NR30 (p.286) GT-NS30 (p.286)

Dimensions



Référence	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
N20AL	45	12	32	18	12
N30AL525	60	26	62	36	16



Jeux de lames coupantes pour carottes plastique, en forme de Z



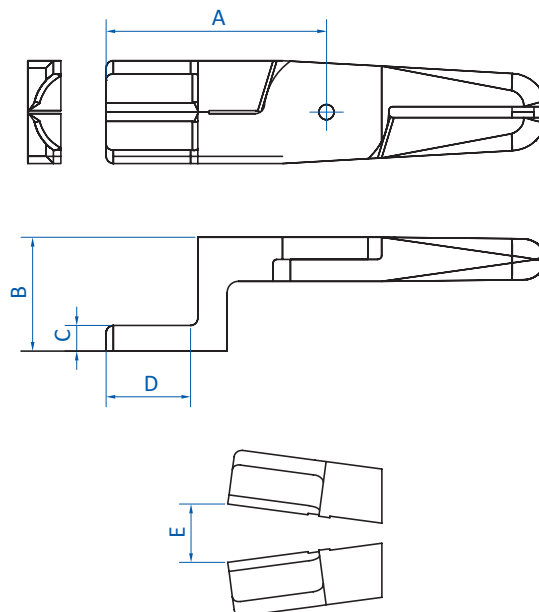
Description

> Jeux de lames coupantes en forme de Z pour franchissement d'obstacles ou carottes étroites

Données techniques

Référence	Matériau	Diamètre de coupe maxi. [mm]		Poids [g]	Pinces coupantes adaptées
		PP/PE	ABS		
N20AH	Alliage ferreux	7	5	240	GT-N20 (p.288) GT-NR20 (p.286) GT-NS20 (p.286)
N30AH	Alliage ferreux	10	6,5	450	GT-N30 (p.288) GT-NR30 (p.286) GT-NS30 (p.286)

Dimensions



Référence	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
N20AH	60	31	7	23	16
N30AH	80	65	8	34	22



Jeux de lames coupantes pour carottes plastique, en forme de tenaille



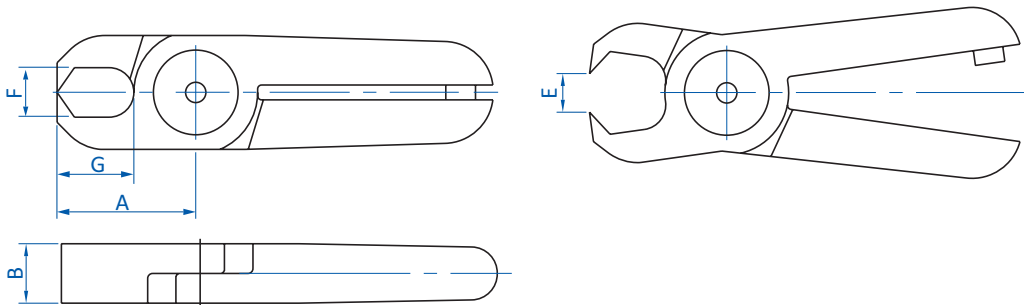
Description

> Jeux de lames coupantes en forme de tenaille, pour une utilisation universelle

Données techniques

Référence	Matériau	Diamètre de coupe maxi. [mm]		Poids [g]	Pinces coupantes adaptées
		PP/PE	ABS		
N3AE	Alliage ferreux	2	--	35	GT-N3 (p.288), GT-NR3 (p.286), GT-NS3 (p.286)
N5AE	Alliage ferreux	2	--	40	GT-N5 (p.288), GT-NR5 (p.286), GT-NS5 (p.286)
N7AE	Alliage ferreux	3	2	85	GT-N7 (p.288), GT-NR7 (p.286), GT-NS7 (p.286)
N10AE	Alliage ferreux	4	2,6	120	GT-N10 (p.288), GT-NR10L (p.286), GT-NS10L (p.286)
N20AE	Alliage ferreux	7	5	135	GT-N20 (p.288), GT-NR20 (p.286), GT-NS20 (p.286)
N30AE	Alliage ferreux	10	6,5	395	GT-N30 (p.288), GT-NR30 (p.286), GT-NS30 (p.286)
N50AE	Alliage ferreux	12	6,5	1000	GT-N50 (p.288), GT-NR50 (p.286)

Dimensions



Référence	A [mm]	B [mm]	F x G [mm]	E [mm]
N3AE	20	7	6x6,6	3,5
N5AE	20	7	6x6,6	3,5
N7AE	26	9	8x8,8	4
N10AE	26	9	8x15,5	10
N20AE	28	12	10x15,5	8
N30AE	45	17	13x28	12
N50AE	128	25	25x90	30



Jeux de lames coupantes pour métal, à têtes plates



Modèle BJ

Description

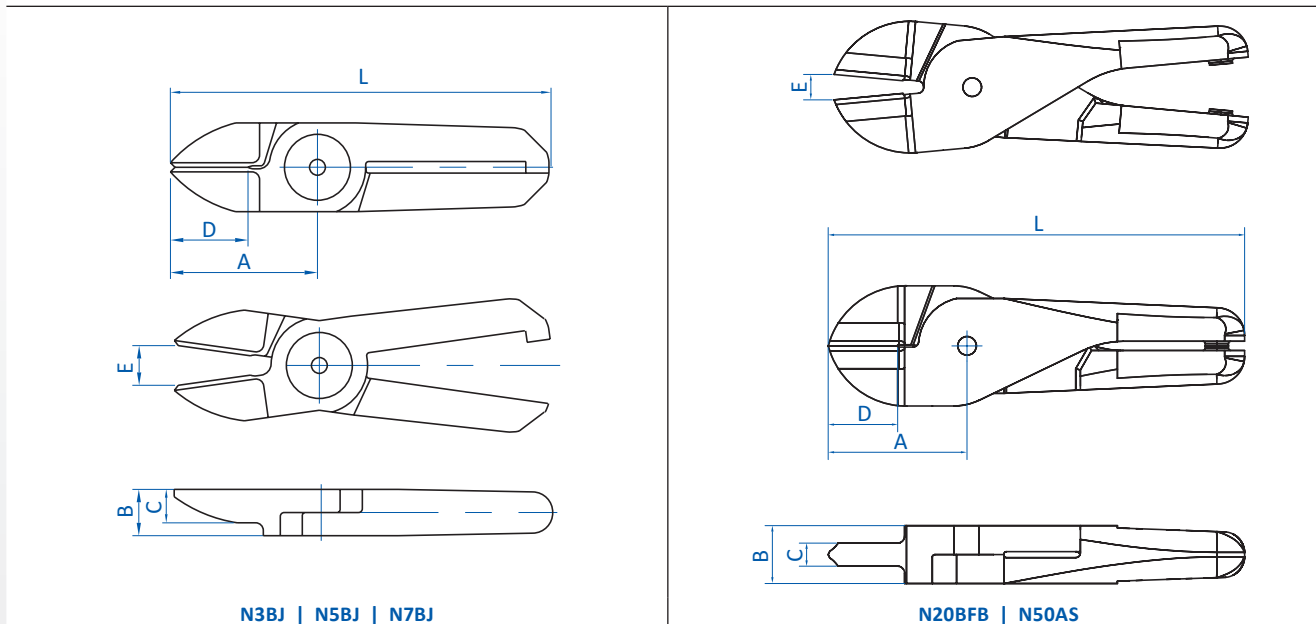
- > Jeux de lames coupantes à têtes plates, une lame est biseautée (principe de l'enclume) pour une force de coupe supérieure
- > BJ : Jeux de lames coupantes selon le principe de l'enclume pour fils métalliques fins
- > N20BFB et N50AS : Jeux de lames coupantes avec pointes en carbure pour fils plus gros ou tubes fins

Données techniques

Référence	Matériau	Diamètre de coupe maxi. [mm]			Poids [g]	Pinces coupantes adaptées
		Fil de cuivre	Fil d'acier	Fil à piano		
N3BJ	Alliage ferreux	1	0,5	--	35	GT-N3 (p.288) GT-NR3 (p.286) GT-NS3 (p.286)
N5BJ	Alliage ferreux	1	0,5	--	40	GT-N5 (p.288) GT-NR5 (p.286) GT-NS5 (p.286)
N7BJ	Alliage ferreux	1,6	1	--	75	GT-N7 (p.288) GT-NR7 (p.286) GT-NS7 (p.286)
N20BFB	Alliage fritté	2,6	2	1,2	150	GT-N20 (p.288) GT-NR20 (p.286) GT-NS20 (p.286)
N50AS	Alliage ferreux	5,5	4,5	--	950	GT-N50 (p.288) GT-NR50 (p.286)



Dimensions



Référence	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
N3BJ	24	7	5,8	13	5	64
N5BJ	24	7	5,8	13	4	64
N7BJ	27	9	7,5	13	5	81
N20BFB	35	12	5	17	8	95
N50AS	60	25	10	30	11	180



Jeux de lames coupantes pour métal, à têtes coudées



Description

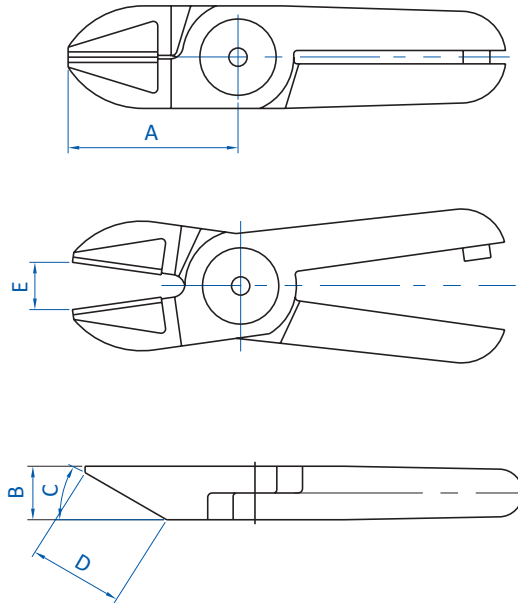
- > Jeux de lames coupantes à têtes coudées, une lame est biseautée (principe de l'enclume)
- > N30BBB et N50BBB : Jeux de lames avec pointes en carbure pour couper des fils très durs, comme p. ex. des fils d'acier à haute résistance ou fils à piano

Données techniques

Référence	Matériau	Diamètre de coupe maxi. [mm]			Poids [g]	Pinces coupantes adaptées
		Fil de cuivre	Fil d'acier	Fil à piano		
N3AS	Alliage ferreux	1	0,5	--	35	GT-N3 (p.288), GT-NR3 (p.286), GT-NS3 (p.286)
N3HS	Acier HSS	1	0,5	0,2	35	GT-N3 (p.288), GT-NR3 (p.286), GT-NS3 (p.286)
N5AS	Alliage ferreux	1	0,5	--	40	GT-N5 (p.288), GT-NR5 (p.286), GT-NS5 (p.286)
N5HS	Acier HSS	1	0,5	0,3	40	GT-N5 (p.288), GT-NR5 (p.286), GT-NS5 (p.286)
N7AS	Alliage ferreux	1,6	1	--	80	GT-N7 (p.288), GT-NR7 (p.286), GT-NS7 (p.286)
N7HS	Acier HSS	1,6	1	0,5	80	GT-N7 (p.288), GT-NR7 (p.286), GT-NS7 (p.286)
N10AS	Alliage ferreux	1,8	1,2	--	85	GT-N10 (p.288)
N10HS	Acier HSS	2,3	1,7	--	85	GT-N10 (p.288)
N10LAS	Alliage ferreux	1,8	1,2	--	120	GT-NR10L (p.286), GT-NS10L (p.286)
N12AS	Alliage ferreux	2,3	1,7	--	135	GT-N12 (p.288)
N12HS	Acier HSS	1,3	2,7	--	95	GT-N12 (p.288)
N20AS	Alliage ferreux	2,6	2	--	140	GT-N20 (p.288), GT-NR20 (p.286), GT-NS20 (p.286)
N20HS	Acier HSS	2,6	2	1	135	GT-N20 (p.288), GT-NR20 (p.286), GT-NS20 (p.286)
N30AS	Alliage ferreux	3,3	2,8	--	370	GT-N30 (p.288), GT-NR30 (p.286), GT-NS30 (p.286)
N30BBB	Alliage fritté	3,3	2,8	1,2	365	GT-N30 (p.288), GT-NR30 (p.286), GT-NS30 (p.286)
N50BBB	Alliage fritté	5,5	4,5	2	955	GT-N50 (p.288), GT-NR50 (p.286)



Dimensions



Référence	A [mm]	B [mm]	C [°]	D [mm]	E [mm]
N3AS	24	7	25	12	4
N3HS	24	7	25	12	4
N5AS	24	7	25	12	4
N5HS	24	7	25	12	4
N7AS	27	9	30	13,5	4
N7HS	27	9	30	13,5	4
N10AS	27	9	30	13,5	5
N10HS	27	9	30	13,5	5
N10LAS	35	12	30	20	5
N12AS	35	12	30	20	5
N12HS	35	12	30	20	9
N20AS	35	12	30	20	9
N20HS	26	12	40	10	7
N30AS	43	17	30	25	9
N30BBB	36	17	40	18	7
N50BBB	46	25	35	19	9



Pinces coupantes fixes - horizontales, sans course

PINCES COUPANTES POUR PLASTIQUE ET POUR MÉTAL



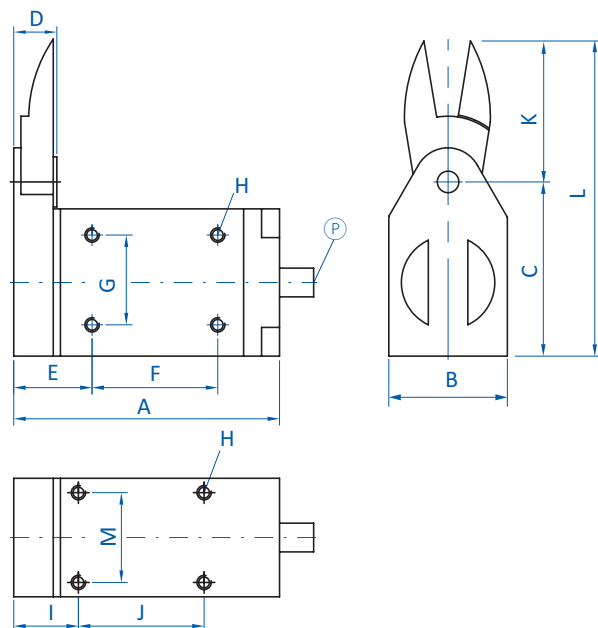
Description

- > Pinces coupantes légères et compactes pour un montage aisé dans un espace relativement réduit
- > Convient pour postes de découpes ou machines spéciales
- > Trous de fixation sur trois côtés
- > Les données concernant les ouvertures maximales et longueur "K" sont valables pour les jeux de lames "AJ" et "RAJ"
- > Les jeux de lames adaptés sont à commander séparément

Données techniques

Référence	Force de coupe maxi. [N]	Consommation d'air [cm ³ /course]	Pression de service [bar]	Ouverture maxi. pour la coupe [mm]	Raccord pour tuyau [mm]	Poids [g]
GT-NF05	343	43	4 - 5	4	4	101
GT-NF10	490	63	4 - 5	6	4	143
GT-NF15	784	128	4 - 5	8	4	219

Dimensions



Ⓟ = Raccordement pour l'air comprimé 4 mm x 2,5 mm

Référence	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H	I [mm]	J [mm]	K [mm]	L [mm]	M [mm]
GT-NF05	59,9	23	39,5	8,6	25,9	17	26	M3	21,9	17	22	61,5	18
GT-NF10	65,1	28	43,5	8,8	27,1	20	30	M3,5	23,1	20	24	67,5	22
GT-NF15	73	33	48,5	10,2	29	25	34	M4	25	25	27	75,5	26



Pinces coupantes fixes - horizontales, avec course



Description

- > Pinces coupantes légères et compactes pour un montage aisé dans un espace relativement réduit
- > Conviennent pour postes de découpes ou machines spéciales
- > Course de la pince simple effet, avec rappel par ressort
- > Course horizontale réglable permettant une coupe à ras
- > Raccordement à l'air comprimé par raccords crénelés ou par raccords rapides
- > Les références qui se terminent par un "R" : course vers l'extérieur de la pince
- > Toutes les autres pinces coupantes : course vers l'intérieur de la pince
- > Les données concernant les ouvertures maximales et la hauteur de pince "K" sont valables pour les jeux de lames "AJ" et "RAJ"
- > Les jeux de lames adaptés sont à commander séparément

Données techniques

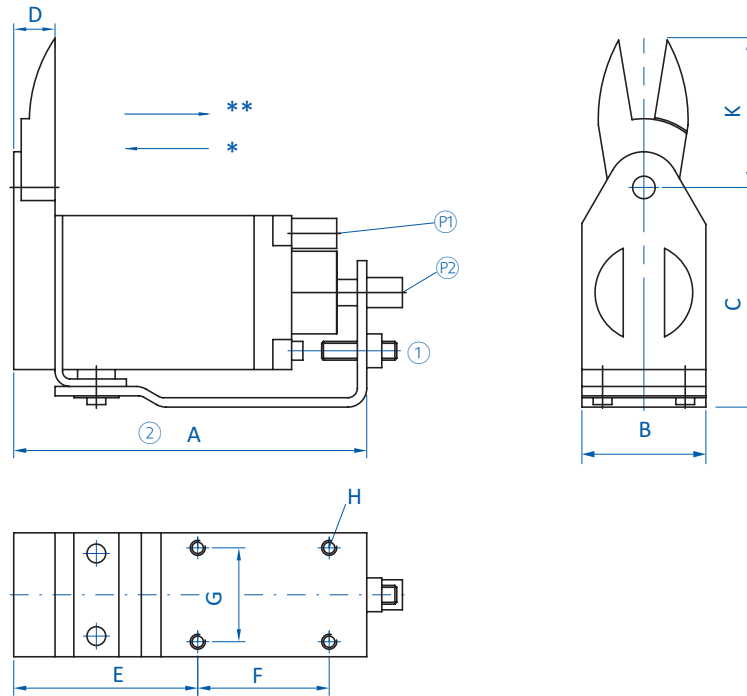
Référence	Force de coupe maxi. [N]	Consommation d'air [cm ³ /stroke]	Course maxi. [mm]	Pression de service [bar]	Avec raccords crénelés - Ø int. du tuyau [mm]	Avec raccords rapides - Ø int. x Ø ext. du tuyau [mm]	Poids [g]
GT-NY05	343	48	3	4 - 5	2,5	--	155
GT-NY05R	343	48	3	4 - 5	2,5	--	155
GT-NY05-4	343	48	3	4 - 5	--	4x2,5	155
GT-NY05R-4	343	48	3	4 - 5	--	4x2,5	155
GT-NY10	490	68	3	4 - 5	2,5	--	210
GT-NY10R	490	68	3	4 - 5	2,5	--	210
GT-NY10-4	490	68	3	4 - 5	--	4x2,5	210
GT-NY10R-4	490	68	3	4 - 5	--	4x2,5	210
GT-NY15	784	136	3	4 - 5	2,5	--	319
GT-NY15R	784	136	3	4 - 5	2,5	--	319
GT-NY15-4	784	136	3	4 - 5	--	4x2,5	319
GT-NY15R-4	784	136	3	4 - 5	--	4x2,5	319
GT-NY25	980	184	5	5 - 6	4	--	580
GT-NY25R	980	184	5	5 - 6	4	--	580
GT-NY25-6	980	184	5	5 - 6	--	6x4	580
GT-NY25R-6	980	184	5	5 - 6	--	6x4	580

Suite, voir à la page suivante





Dimensions



P1 = Raccordement pour l'air comprimé pour la coupe P2 = Raccordement pour l'air comprimé pour la course * = Course vers l'extérieur (Version -R) ** = Course vers l'intérieur
 ① = Réglage de la course
 ② = Modèles NY : A = Longueur du bord de la pince à la position de départ / Modèles NY-R : A = Longueur du bord de la pince à la position de coupe

Référence	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H	K [mm]
GT-NY05	75,9	23	48	8,6	41	25	15	M4	22
GT-NY05R	75,9	23	48	8,6	41	25	15	M4	22
GT-NY05-4	75,9	23	48	8,6	41	25	15	M4	22
GT-NY05R-4	75,9	23	48	8,6	41	25	15	M4	22
GT-NY10	82,1	28	52	8,8	42	30	20	M4	24
GT-NY10R	82,1	28	52	8,8	42	30	20	M4	24
GT-NY10-4	82,1	28	52	8,8	42	30	20	M4	24
GT-NY10R-4	82,1	28	52	8,8	42	30	20	M4	24
GT-NY15	93	33	58	10	48	35	25	M4	27
GT-NY15R	93	33	58	10	48	35	25	M4	27
GT-NY15-4	93	33	58	10	48	35	25	M4	27
GT-NY15R-4	93	33	58	10	48	35	25	M4	27
GT-NY25	109	42	69	13	55	40	30	M5	31
GT-NY25R	109	42	69	13	55	40	30	M5	31
GT-NY25-6	109	42	69	13	55	40	30	M5	31
GT-NY25R-6	109	42	69	13	55	40	30	M5	31



Jeux de lames coupantes pour carottes plastique, à têtes plates



Description

- > Jeux de lames coupantes à têtes plates
- > Différents modèles pour différentes applications
- > AJ : Type standard
- > RAJ : Tranchant renversé (côté extérieur de la pince) par rapport au type AJ, à utiliser quand pour des raisons d'implantation, une coupe à ras n'est pas possible avec le type AJ
- > AJT : Lames très étroites
- > AJL : Lames longues, quand la carotte est éloignée de la pince coupante
- > AJB :
 - Avec pointes en carbure soudées, pour couper des matières plastiques dures ou chargées fibres de verre
 - Durée de vie plus longue dans le cas de fortes sollicitations, par rapport aux jeux de lames sans pointes en carbure

Données techniques

Référence	Matériau	Diamètre de coupe maxi. [mm]		Poids [g]	Pinces coupantes adaptées
		PP/PE	ABS		
NY05AJ	Alliage ferreux	3	2	22	GT-NF05 (p.308), GT-NY05 (p.309), GT-NY05-4 (p.309)
NY05AJB	Alliage ferreux	3	2	22	GT-NF05 (p.308), GT-NY05 (p.309), GT-NY05-4 (p.309)
NY05AJL	Alliage ferreux	3	2	29	GT-NF05 (p.308), GT-NY05 (p.309), GT-NY05-4 (p.309)
NY05AJT	Alliage ferreux	3	2	21	GT-NF05 (p.308), GT-NY05 (p.309), GT-NY05-4 (p.309)
NY05RAJ	Alliage ferreux	3	2	22	GT-NF05 (p.308), GT-NY05-4 (p.309), GT-NY05R (p.309), GT-NY05R-4 (p.309)
NY10AJ	Alliage ferreux	3,5	2,3	28	GT-NF10 (p.308), GT-NY10 (p.309), GT-NY10-4 (p.309)
NY10AJB	Alliage fritté	3,5	2,3	28	GT-NF10 (p.308), GT-NY10-4 (p.309), GT-NY10R (p.309)
NY10AJL	Alliage ferreux	3,5	2,3	37	GT-NF10 (p.308), GT-NY10 (p.309), GT-NY10-4 (p.309)
NY10AJT	Alliage ferreux	3,5	2,3	26	GT-NF10 (p.308), GT-NY10 (p.309), GT-NY10-4 (p.309)
NY10RAJ	Alliage ferreux	3,5	2,3	28	GT-NF10 (p.308), GT-NY10R (p.309), GT-NY10R-4 (p.309)
NY15AJ	Alliage ferreux	4	2,6	41	GT-NF15 (p.308), GT-NY15 (p.309), GT-NY15-4 (p.309)
NY15AJB	Alliage fritté	4	2,6	41	GT-NF15 (p.308), GT-NY15-4 (p.309), GT-NY15R (p.309)
NY15AJL	Alliage ferreux	4	2,6	50	GT-NF15 (p.308), GT-NY15 (p.309), GT-NY15-4 (p.309)
NY15RAJ	Alliage ferreux	4	2,6	41	GT-NF15 (p.308), GT-NY15R (p.309), GT-NY15R-4 (p.309)
NY15AJT	Alliage ferreux	4	2,6	38	GT-NF15 (p.308), GT-NY15 (p.309), GT-NY15R-4 (p.309)
NY25AJ	Alliage ferreux	5	3,4	77	GT-NY25 (p.309), GT-NY25-6 (p.309)
NY25RAJ	Alliage ferreux	5	3,4	77	GT-NY25 (p.309), GT-NY25R-6 (p.309)
NY25AJB	Alliage fritté	5	3,4	77	GT-NY25 (p.309), GT-NY25R-6 (p.309)
NY25AJL	Alliage ferreux	5	3,4	88	GT-NY25 (p.309), GT-NY25-6 (p.309)

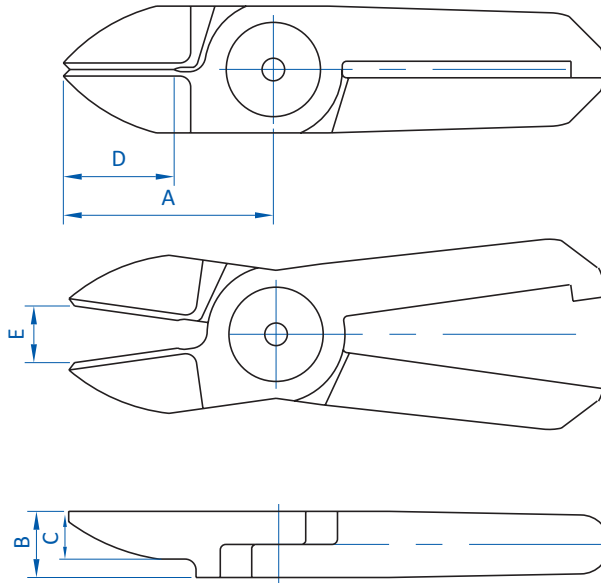
Suite, voir à la page suivante →



Pinces coupantes pneumatiques | Pinces coupantes fixes

Jeux de lames coupantes pour carottes plastique, à têtes plates

Dimensions



Référence	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
NY05AJ	22	7	5	10,5	4
NY05AJB	22	7	5	10,5	4
NY05AJL	31	7	5	10,5	5,5
NY05AJT	22	7	3	10,5	4
NY05RAJ	22	7	5	10,5	4
NY10AJ	24	7,2	5	12	6
NY10AJB	24	7,2	5	12	6
NY10AJL	33	7,2	5	12	8
NY10AJT	24	7,2	3	12	6
NY10RAJ	24	7,2	5	12	6
NY15AJ	27	8,2	5,5	13	8
NY15AJB	27	8,2	5,5	13	8
NY15AJL	38	8,2	5,5	13	11
NY15RAJ	27	8,2	5,5	13	8
NY15AJT	27	8,2	3,5	13	8
NY25AJ	31	10	6	16	9
NY25RAJ	31	10	6	16	9
NY25AJB	31	10	6	16	9
NY25AJL	46	10	6	16	13



Jeux de lames coupantes pour carottes plastique, têtes en forme de Z



Description

- > Jeux de lames coupantes en forme de Z pour franchissement d'obstacles ou pour carottes étroites
- > AH : Type standard
- > RAH : Tranchant renversé (côté extérieur de la pince) par rapport au type AH, à utiliser quand pour des raisons d'implantation, une coupe à ras n'est pas possible avec le type AH

Données techniques

Référence	Matériau	Diamètre de coupe maxi. [mm]		Poids [g]	Pinces coupantes adaptées
		PP/PE	ABS		
NY05AH	Alliage ferreux	3	2	37	GT-NF05 (p.308) GT-NY05-4 (p.309) GT-NY05 (p.309)
NY05RAH	Alliage ferreux	3	2	31	GT-NF05 (p.308) GT-NY05R-4 (p.309) GT-NY05R (p.309)
NY10AH	Alliage ferreux	3,5	2,3	43	GT-NF10 (p.308) GT-NY10-4 (p.309) GT-NY10 (p.309)
NY10RAH	Alliage ferreux	3,5	2,3	40	GT-NF10 (p.308) GT-NY10R (p.309) GT-NY10R-4 (p.309)
NY15AH	Alliage ferreux	4	2,6	76	GT-NF15 (p.308) GT-NY15-4 (p.309) GT-NY15 (p.309)
NY15RAH	Alliage ferreux	4	2,6	52	GT-NF15 (p.308) GT-NY15R-4 (p.309) GT-NY15R (p.309)
NY25AH	Alliage ferreux	5	3,4	110	GT-NY25 (p.309) GT-NY25-6 (p.309)
NY25RAH	Alliage ferreux	5	3,4	89	GT-NY25 (p.309) GT-NY25R (p.309) GT-NY25R-6 (p.309)

Suite, voir à la page suivante

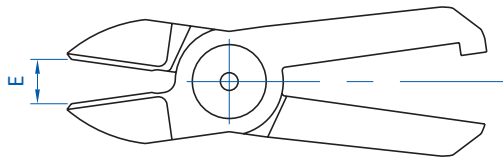
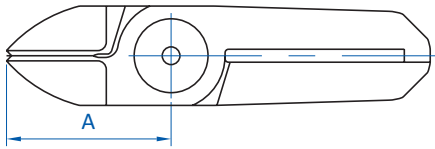
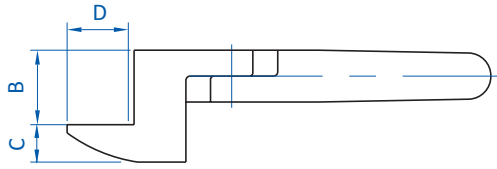




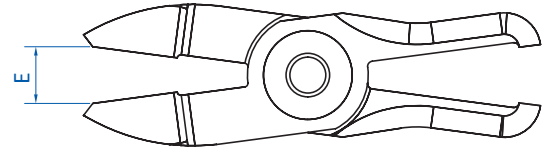
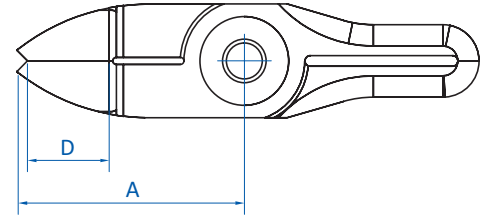
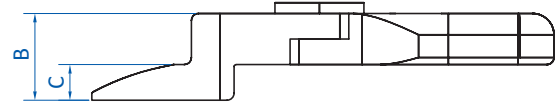
Pinces coupantes pneumatiques | Pinces coupantes fixes

Jeux de lames coupantes pour carottes plastique, têtes en forme de Z

Dimensions



NY05AH | NY10AH | NY15AH | NY25AH



NY05RAH | NY10RAH | NY15RAH | NY25RAH

Référence	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
NY05AH	31	14	5	13	5,5
NY05RAH	30	7	5	12	5
NY10AH	33	15	5	15	8
NY10RAH	32	7	5	15	7
NY15AH	38	16	5,5	16	11
NY15RAH	35	7,7	5,5	15	9
NY25AH	46	18	6	19	13
NY25RAH	42	10	5	18	12



Jeux de lames coupantes pour métal, à têtes plates



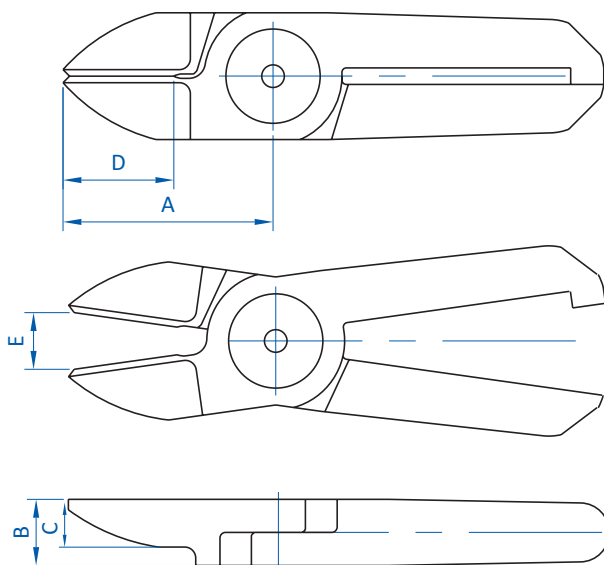
Description

- > Jeux de lames coupantes à têtes droites
- > Une lame biseautée (principe de l'enclume) pour couper des fils métalliques
- > BJ : Type standard
- > RBJ : Tranchant renversé (côté extérieur de la pince) par rapport au type BJ, à utiliser quand pour des raisons d'implantation, une coupe à ras n'est pas possible avec le type BJ

Données techniques

Référence	Matériau	Diamètre de coupe maxi. [mm]		Poids [g]	Pinces coupantes adaptées
		Fil de cuivre	Fil d'acier		
NY05BJ	Alliage ferreux	1,6	1	22	GT-NF05 (p.308) GT-NY05-4 (p.309) GT-NY05 (p.309)
NY05RBJ	Alliage ferreux	1,6	1	22	GT-NF05 (p.308) GT-NY05R (p.309) GT-NY05R-4 (p.309)

Dimensions



Référence	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
NY05BJ	22	7	5	9	3,5
NY05RBJ	22	7	5	10,5	4



Pinces coupantes pneumatiques | Pinces coupantes fixes

Pinces coupantes pour matières plastiques - verticales, avec course

Pinces coupantes pour matières plastiques - verticales, avec course

**OUVERTURE DES LAMES RÉGLABLE
ET JEUX DE LAMES RÉVERSIBLES**



Description

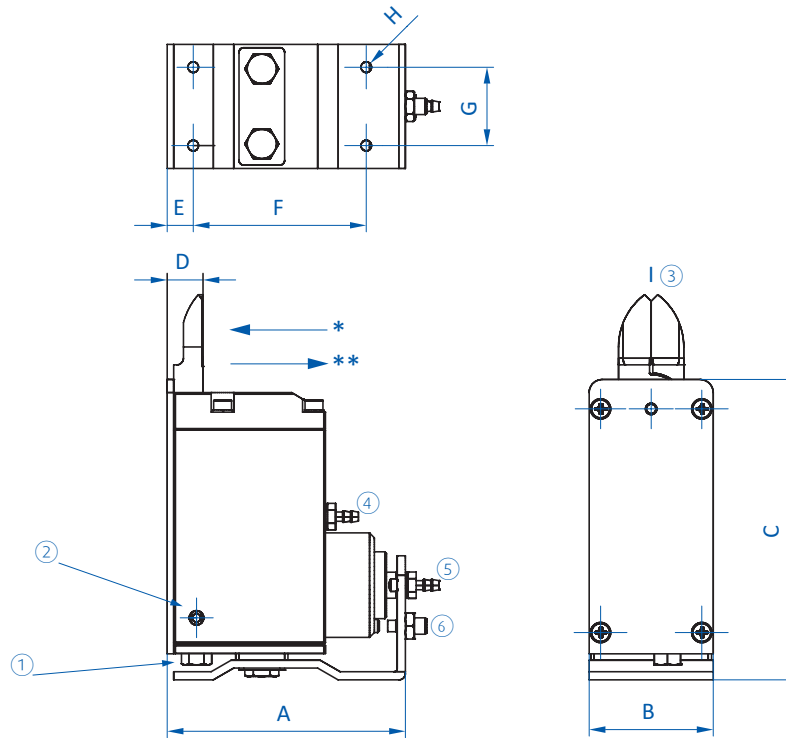
- > Pneces coupantes légères et compactes pour un montage aisé dans un espace relativement réduit
- > Convienent pour postes de découpes ou machines spéciales
- > Course horizontale réglable et ouverture des lames maximale
- > Les jeux de lames sont reversibles, pour pouvoir toujours couper à ras
- > L'ouverture maximale des lames "I" est valable pour les jeux de lames dont la référence se termine par "AJ"
- > Les jeux de lames adaptés sont à commander séparément

Données techniques

Référence	Force de coupe maxi. [N]	Consommation d'air [cm ³ /course]	Ouverture maxi. pour la coupe [mm]	Course [mm]	Sens de la course	Pression de service [bar]	Avec raccords crénelés - Ø intérieur du tuyau [mm]	Avec raccords rapides Ø ext. x Ø int. du tuyau [mm]	Poids [g]
GT-NT03	147	27	1,5 - 3	0 - 3	Vers l'intérieur de la pince	4 - 5	2,5	--	178
GT-NT03R	147	27	1,5 - 3	0 - 3	Vers l'extérieur de la pince	4 - 5	2,5	--	178
GT-NT03-4	147	27	1,5 - 3	0 - 3	Vers l'intérieur de la pince	4 - 5	--	4x2,5	178
GT-NT03R-4	147	27	1,5 - 3	0 - 3	Vers l'extérieur de la pince	4 - 5	--	4x2,5	178
GT-NT05	196	47	3 - 6	0 - 3	Vers l'intérieur de la pince	4 - 5	2,5	--	325
GT-NT05R	196	47	3 - 6	0 - 3	Vers l'extérieur de la pince	4 - 5	2,5	--	325
GT-NT05-4	196	47	3 - 6	0 - 3	Vers l'intérieur de la pince	4 - 5	--	4x2,5	325
GT-NT05R-4	196	47	3 - 6	0 - 3	Vers l'extérieur de la pince	4 - 5	--	4x2,5	325
GT-NT10	441	82	4 - 7	0 - 3	Vers l'intérieur de la pince	4 - 5	2,5	--	515
GT-NT10R	441	82	4 - 7	0 - 3	Vers l'extérieur de la pince	4 - 5	2,5	--	515
GT-NT10-6	441	82	4 - 7	0 - 3	Vers l'intérieur de la pince	4 - 5	--	6x4	515
GT-NT10R-6	441	82	4 - 7	0 - 3	Vers l'extérieur de la pince	4 - 5	--	6x4	515
GT-NT20	931	203	4,5 - 9	0 - 8	Vers l'intérieur de la pince	5 - 6	4	--	930
GT-NT20R	931	203	4,5 - 9	0 - 8	Vers l'extérieur de la pince	5 - 6	4	--	930
GT-NT20-6	931	203	4,5 - 9	0 - 8	Vers l'intérieur de la pince	5 - 6	--	6x4	930
GT-NT20R-6	931	203	4,5 - 9	0 - 8	Vers l'extérieur de la pince	5 - 6	--	6x4	930



Dimensions



* = Course vers l'extérieur de la pince (Version -R) ** = Course vers l'intérieur de la pince ① = Réglage de l'ouverture des lames ② = Verrouillage
 ③ = Ouverture maxi. des lames ④ = Raccordement de la pince coupante ⑤ = Raccordement pour la course ⑥ = Réglage de la course

Référence	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H	I [mm]
GT-NT03	62	19	68,1	9	7	43	14	M3	3
GT-NT03R	62	19	68,1	9	7	43	14	M3	3
GT-NT03-4	62	19	68,1	9	7	43	14	M3	3
GT-NT03R-4	62	19	68,1	9	7	43	14	M3	3
GT-NT05	64	32	71,1	9	7	45	20	M4	6
GT-NT05R	64	32	71,1	9	7	45	20	M4	6
GT-NT05-4	64	32	71,1	9	7	45	20	M4	6
GT-NT05R-4	64	32	71,1	9	7	45	20	M4	6
GT-NT10	73	38	88,1	11	8	52	24	M4	7
GT-NT10R	73	38	88,1	11	8	52	24	M4	7
GT-NT10-6	73	38	88,1	11	8	52	24	M4	7
GT-NT10R-6	73	38	88,1	11	8	52	24	M4	7
GT-NT20	103	44	102,1	14	10	80	28	M5	9
GT-NT20R	103	44	102,1	14	10	80	28	M5	9
GT-NT20-6	103	44	102,1	14	10	80	28	M5	9
GT-NT20R-6	103	44	102,1	14	10	80	28	M5	9



Pinces coupantes pneumatiques | Pinces coupantes fixes

Jeux de lames coupantes pour matières plastiques pour pinces coupantes verticales, à têtes plates

Jeux de lames coupantes pour matières plastiques pour pinces coupantes verticales, à têtes plates



Description

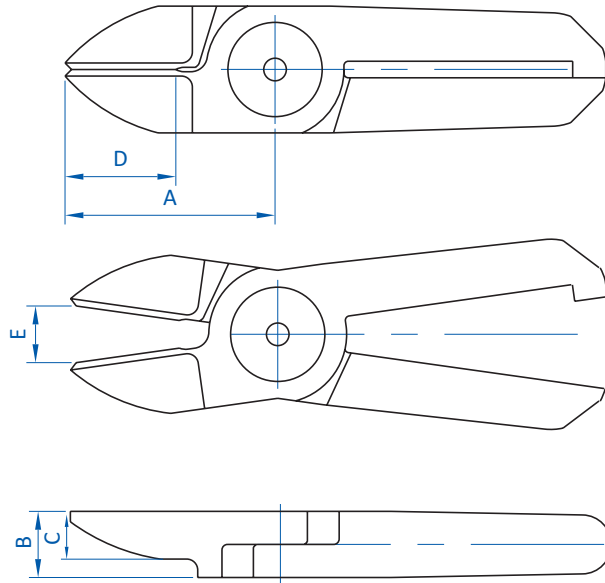
- > Jeux de lames coupantes à têtes plates
- > Différents modèles pour différentes applications
- > AJ : Type standard
- > AJT : Lames très étroites
- > AJL : Lames très longues, quand la carotte est éloignée de la pince coupante
- > AJB : Pointes en carbure soudées, pour couper des matières plastiques dures ou chargées fibres de verre, durée de vie prolongée
- > AJH : Pointes en acier HSS soudées pour couper des plastiques durs

Données techniques

Référence	Matériau	Diamètre de coupe maxi. [mm]		Poids [g]	Pinces coupantes adaptées
		PP/PE	ABS		
NT03AJ	Alliage ferreux	1,5	1	20	GT-NT03 (p.316)
NT03AJT	Alliage ferreux	1,5	1	19	GT-NT03 (p.316)
NE05AJ	Alliage ferreux	2,5	1,5	35	GT-NT05 (p.316)
NT05AJ	Alliage ferreux	2,5	1,5	30	GT-NT05 (p.316)
NT05AJB	Alliage fritté	2,5	1,5	30	GT-NT05 (p.316)
NT05AJH	Acier HSS	2,5	1,5	30	GT-NT05 (p.316)
NT05AJL	Alliage ferreux	2,5	1,5	39	GT-NT05 (p.316)
NT05AJT	Alliage ferreux	2,5	1,5	29	GT-NT05 (p.316)
NE10AJ	Alliage ferreux	3,5	2,3	70	GT-NT10 (p.316)
NT10AJ	Alliage ferreux	3,5	2,3	62	GT-NT10 (p.316)
NT10AJB	Alliage fritté	3,5	2,3	76	GT-NT10 (p.316)
NT10AJH	Acier HSS	3,5	2,3	76	GT-NT10 (p.316)
NT10AJL	Alliage ferreux	3,5	2,3	62	GT-NT10 (p.316)
NT10AJT	Alliage ferreux	3,5	2,3	65	GT-NT10 (p.316)
NT20AJ	Alliage ferreux	5	3,4	120	GT-NT20 (p.316)
NT20AJB	Alliage fritté	5	3,4	120	GT-NT20 (p.316)
NT20AJH	Acier HSS	5	3,4	120	GT-NT20 (p.316)
NT20AJL	Alliage ferreux	5	3,4	114	GT-NT20 (p.316)



Dimensions



Référence	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
NT03AJ	24	7	4	11	3
NT03AJT	24	7	2,3	11	3
NE05AJ	24	7	3,5	12	6
NT05AJ	29	7	5	15	6
NT05AJB	29	7	5	15	6
NT05AJH	29	7	5	15	6
NT05AJL	36	7	5	15	7
NT05AJT	29	7	3	15	6
NE10AJ	27	9	4,5	12	7
NT10AJ	35	9	6	17	7
NT10AJB	35	9	6	17	7
NT10AJH	35	9	6	17	7
NT10AJL	47	9	6	17	9
NT10AJT	35	9	4	17	7
NT20AJ	40	12	6	20	9
NT20AJB	40	12	6	20	9
NT20AJH	40	12	6	20	9
NT20AJL	57	12	6	20	12



Pinces coupantes pneumatiques | Pinces coupantes fixes

Jeux de lames coupantes pour matières plastiques pour pinces coupantes verticales, en forme de tenaille

Jeux de lames coupantes pour matières plastiques pour pinces coupantes verticales, en forme de tenaille



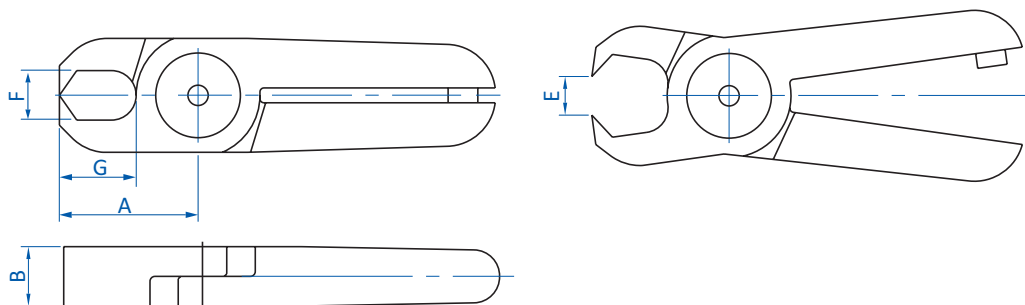
Description

> Jeux de lames coupantes, en forme de tenaille, utilisation universelle

Données techniques

Référence	Matériau	Diamètre de coupe maxi. [mm]		Poids [g]	Pinces coupantes adaptées
		PP/PE	ABS		
NT05AE	Alliage ferreux	2,5	1,5	36	GT-NT05 (p.316)
NT10AE	Alliage ferreux	3,5	2,3	75	GT-NT10 (p.316)

Dimensions



Référence	A [mm]	B [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]
NT05AE	29	7	6	6	18
NT10AE	35	9	7	8	21,5



Cisailles pneumatiques - cylindriques / section carrée, simple effet



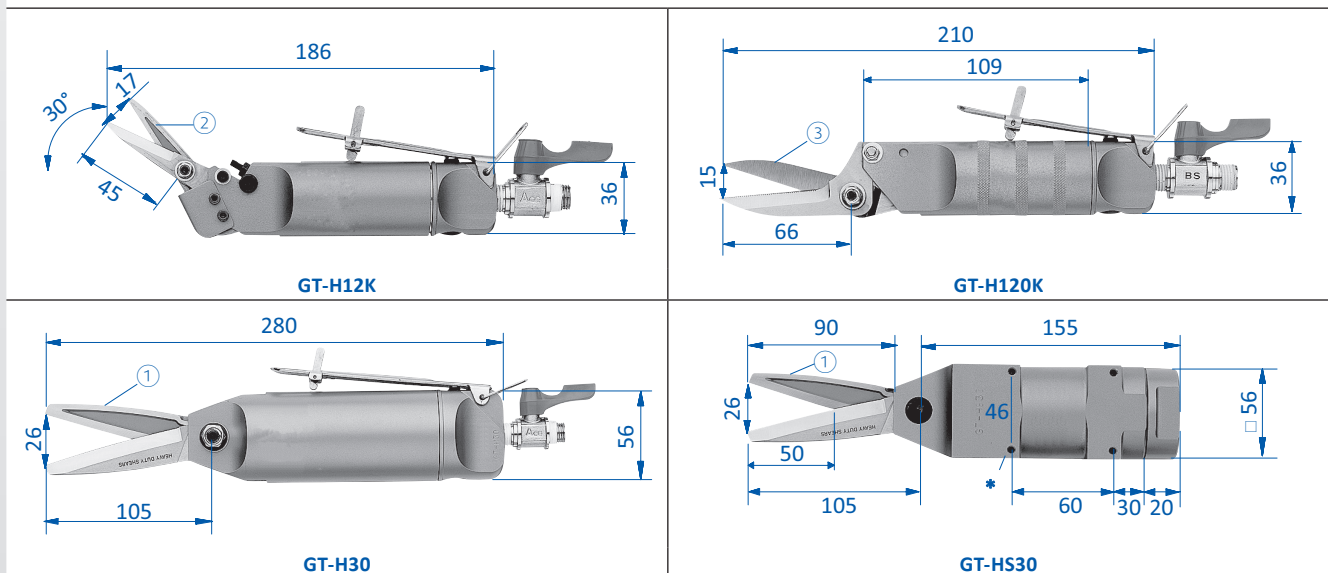
Description

- > Cisailles pneumatiques pour robots, postes de découpes ou à utilisation manuelle
- > Pour découpes de précision pour Kevlar, aramide, fibres de verre ou fibres de carbone
- > GT-H30, GT-HS30, GT-H12K : développés pour couper des matériaux synthétiques. Ne conviennent pas pour des cartons épais, plaques d'étain, fils, bois, etc.
- > Les jeux de lames adaptés sont à commander séparément

Données techniques

Référence	Corps	Consommation d'air [cm ³ /course]	Pression de service [bar]	Principe de fonctionnement	Longueur totale lames comprises [mm]	Raccordement [G]	Dimensions de coupe maxi. [mm]		Poids [g]
							Feuillard	Kevlar	
GT-H12K	Cylindrique	116	2	Manuel	186	R1/8	--	0,3	290
GT-H120K	Cylindrique	116	5 - 6	Manuel	211	R1/8	15x0,5	--	340
GT-H30	Cylindrique	584	3	Manuel	280	R1/8	--	1	1030
GT-HS30	Section carrée	584	3	Automatique	260	R1/8	--	1	970

Dimensions



① = Jeu de lames représenté : H30ME ② = Jeu de lames représenté : H12ME30K ③ = Jeu de lames représenté : H120SK * = 4 x 4 taraudages M5



Pinces coupantes pneumatiques | Cisailles pneumatiques

Jeux de lames pour cisailles pneumatiques, simple effet

Jeux de lames pour cisailles pneumatiques, simple effet



Description

- > Jeux de lames coupantes pour couper des matériaux synthétiques, comme par ex. : Kevlar, aramide, fibres de verre ou fibres de carbone
- > À l'exception du jeu de lames référence H120SK, ils ne conviennent pas pour du carton épais, des tôles d'étain, du fils ou du bois

Données techniques

Référence	Ouverture maxi. pour la coupe [mm]	Longueur de coupe utile [mm]	Dimensions de coupe maxi. [mm]		Poids [g]	Cisailles pneumatiques adaptées
			Kevlar	Feuillard		
H30ME	26	50	1	--	280	GT-H30 (p.321) GT-HS30 (p.321)
H12ME30K	17	28	0,3	--	56	GT-H12K (p.321)
H120SK	15	38	--	15x0,5	115	GT-H120K (p.321)

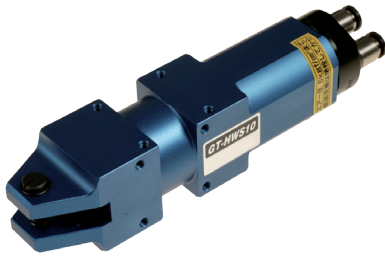
Dimensions

<p>H30ME</p>	<p>H12ME30K</p>
<p>H120SK</p>	

① = Cisaille pneumatique représentée : GT-H30 ② = Cisaille pneumatique représentée : GT-H12K ③ = Cisaille pneumatique représentée : GT-H120K



Cisailles pneumatiques - cylindriques / section carrée, double effet



POUR DES CYCLES RAPIDES

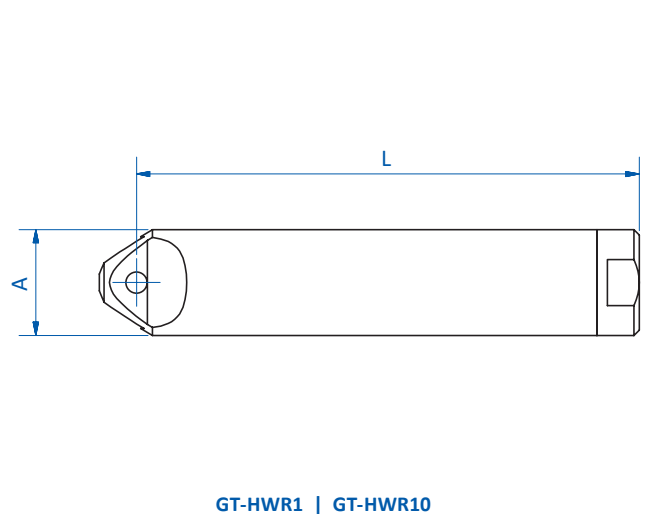
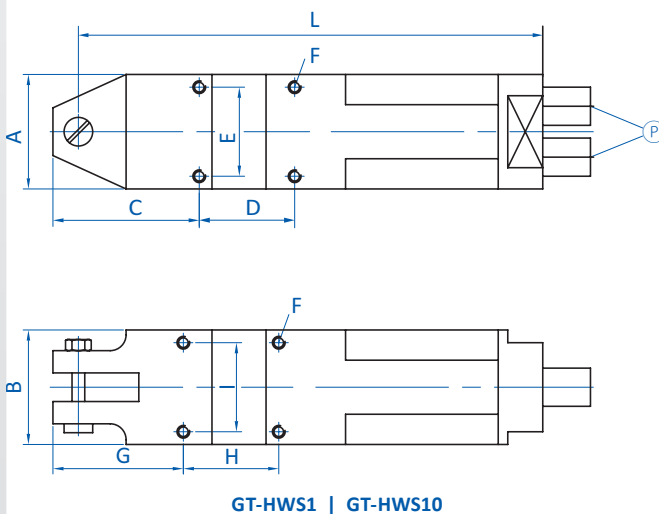
Description

- > Cisailles pneumatiques pour robots, postes de découpes ou à utilisation manuelle
- > Pour couper papier, films, fils d'acier ou cuivre, etc.
- > Deux raccordement pour l'air comprimé distincts pour l'ouverture et la fermeture, pour temps de cycles réduits
- > Process de coupe en continu, puisqu'un ressort de rappel n'est pas requis
- > Les jeux de lames adaptés sont à commander séparément

Données techniques

Référence	Corps	Force de coupe maxi. [N]	Consommation d'air [cm ³ /cycle]	Pression de service [bar]	Raccordement du tuyau [mm]	Poids [g]
GT-HWS1	Section carrée	294	45	4 - 5	4	116
GT-HWR1	Cylindrique	294	45	4 - 5	4	84
GT-HWS10	Section carrée	588	116	4 - 5	6	356
GT-HWR10	Cylindrique	588	116	4 - 5	6	295

Dimensions



Ⓟ = Raccordements pour l'air comprimé

Référence	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F	G [mm]	H [mm]	I [mm]	L [mm]
GT-HWS1	20	23	--	--	--	M3	24	40	16	95
GT-HWR1	20	--	--	--	--	--	--	--	--	95
GT-HWS10	36	36	45,5	30	28	M4	41	30	28	146
GT-HWR10	36	--	--	--	--	--	--	--	--	146



Pinces coupantes pneumatiques | Cisailles pneumatiques

Jeux de lames coupantes pour cisailles pneumatiques double effet

Jeux de lames coupantes pour cisailles pneumatiques double effet



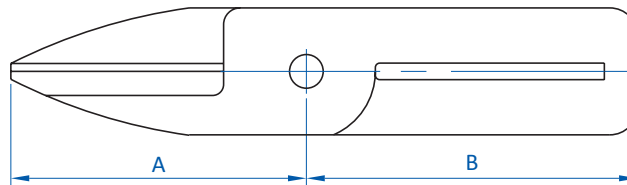
Description

- > Jeux de lames coupantes pour cisailles pneumatiques double effet
- > Convient pour couper des fils d'acier ou du cuivre

Données techniques

Référence	Ouverture maxi. pour la coupe [mm]	Longueur de coupe utile [mm]	Diamètre de coupe maxi. [mm]		Poids [g]	Cisailles pneumatiques adaptées
			Fil de cuivre	Fil d'acier		
HW1J	3	17	1	0,5	116	GT-HWR1 (p.323) GT-HWS1 (p.323)
HW10J	5	28	1,8	1,2	84	GT-HWR10 (p.323) GT-HWS10 (p.323)

Dimensions



Référence	A [mm]	B [mm]
HW1J	25	30
HW10J	40	55



Étaux pour pinces coupantes



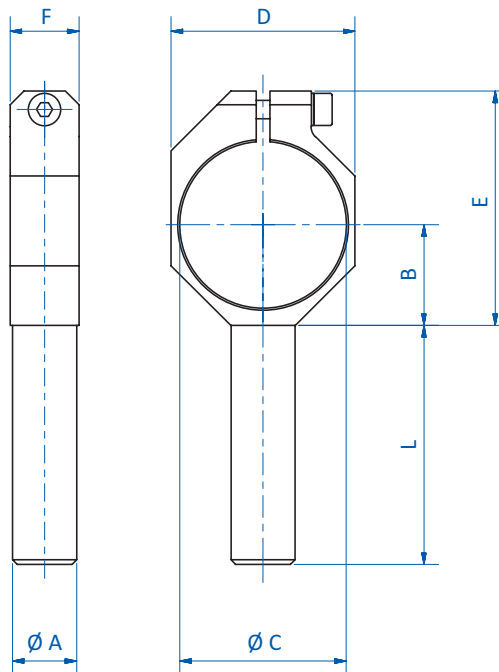
Description

> Ces éléments permettent le montage des pinces coupantes dans les brides angulaires

Données techniques

Référence	Ø de bridage [mm]	Poids [g]	Pinces coupantes adaptées
GT-NR10H	14	38	GT-NR10L (p.286)
GT-NR20H	20	71	GT-NR20 (p.286)
GT-NR30H	20	79	GT-NR30 (p.286)
GT-NR50H	20	149	GT-NR50 (p.286)

Dimensions



Référence	Ø A [mm]	B [mm]	Ø C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	L [mm]
GT-NR10H	14	22	36	40	51	15	52
GT-NR20H	20	30	45	50	65	20	52
GT-NR30H	20	35	56	60	75	20	52
GT-NR50H	20	45	75	85	95	20	52



Étaux pour pinces coupantes



Pince coupante GT-NR20 avec étai GT-NR20S

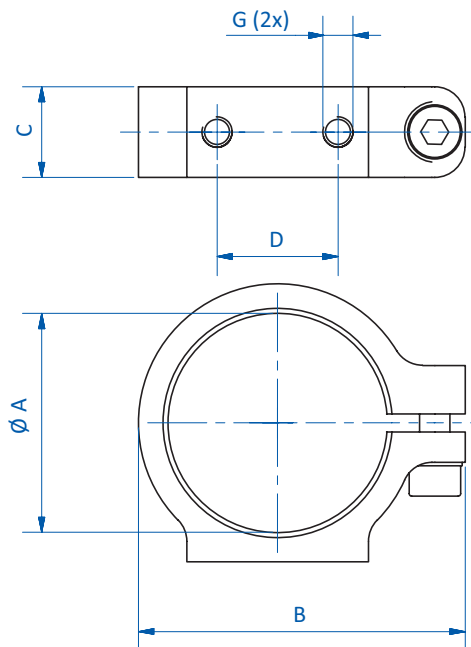
Description

- > Montage peu encombrant de pinces coupantes pneumatiques sur profils et machines spéciales
- > Ces étaux sont des composants des étaux orientables GT-NR10ST2 à GT-NR30ST2

Données techniques

Référence	Poids [g]	Pinces coupantes adaptées
GT-NR10S	36	GT-NR10L (p.286)
GT-NR20S	39	GT-NR20 (p.286)
GT-NR30S	46	GT-NR30 (p.286)

Dimensions

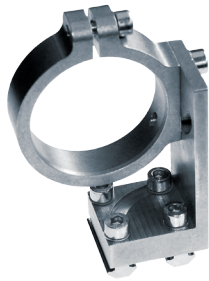


Référence	∅ A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	G
GT-NR10S	36	54	15	20	M5
GT-NR20S	45	62,5	15	20	M5
GT-NR30S	56	73,5	15	20	M5



Étaux orientables pour pincas coupantes - pour montage direct

Montage de pincas coupantes sur préhenseurs ou sur machines spéciales



Pince coupante GT-NR20 montée sur profil SLine

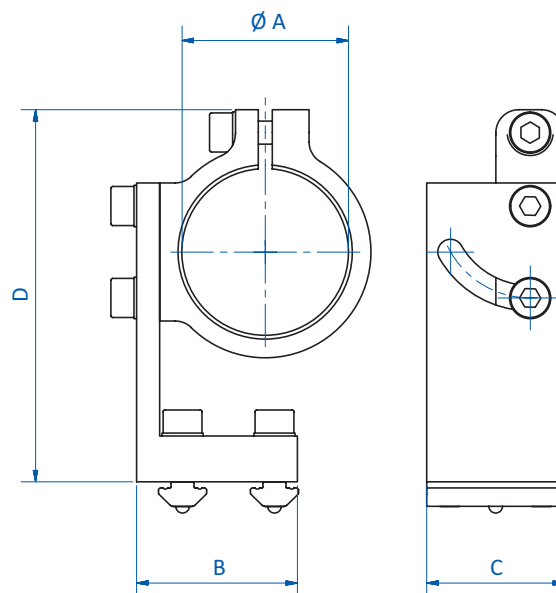
Description

- > Ces éléments permettent le montage de pincas coupantes sur des préhenseurs ou sur des machines spéciales
- > Positionnement des pincas coupantes rendu très facile grâce à la double orientation 2 x 90°
- > Polyvalence : fixation au choix grâce aux inserts de l'équerre ou grâce aux taraudages de l'étau
- > Les inserts et vis de fixation pour le montage sur profils FIPA SLine et MLine sont compris dans la livraison

Données techniques

Référence	Poids [g]	Pincas coupantes adaptées
GT-NR10ST2	116	GT-NR10L (p.286)
GT-NR20ST2	119	GT-NR20 (p.286)
GT-NR30ST2	125	GT-NR30 (p.286)
GT-NR50ST2	165	GT-NR50 (p.286)

Dimensions



Référence	Ø A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
GT-NR10ST2	36	35	30	81
GT-NR20ST2	45	35	30	87,5
GT-NR30ST2	56	35	30	90,5
GT-NR50ST2	75	35	30	109,5



Brides de pinces de préhension sur pinces coupantes



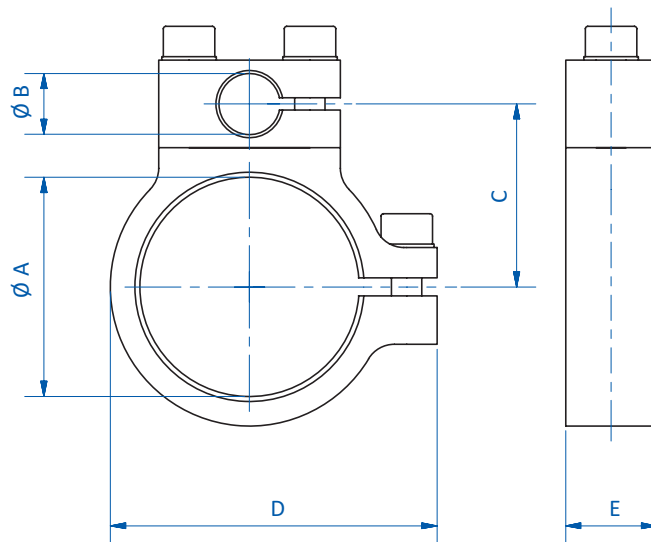
Description

- > Montage simple d'une pince de préhension sur une pince coupante pour tenir la carotte pendant la coupe
- > Possibilités de réglage optimisées grâce à l'utilisation de bras de préhension orientables

Données techniques

Référence	Poids [g]	Pinces coupantes adaptées
GT-NR10GR	57	GT-NR10L (p.286)
GT-NR20GR	60	GT-NR20 (p.286)
GT-NR30GR	66	GT-NR30 (p.286)

Dimensions



Référence	Ø A [mm]	Ø B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
GT-NR10GR	36	10	30,25	54	15
GT-NR20GR	45	10	34,75	62,5	15
GT-NR30GR	56	10	40,25	73,5	15