



Réalisation de mains de préhension FIPA – vos options pour bénéficier au maximum de notre savoir-faire

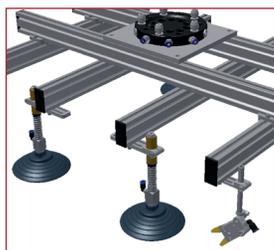


- > Envoyer nous un échantillon ou un fichier CAD nous permet de vous proposer le préhenseur optimal
- > Nous serons ravis de réaliser des test de préhension avec vos pièces pour sélectionner les composants appropriés



Option 1

- > FIPA fournit un conseil technique détaillé et livre les composants nécessaires
- > Vous concevez et construisez vous-même la main de préhension



Option 2

- > FIPA conçoit le préhenseur selon vos données CAD 3D et livre tous les composants et les instructions de montage détaillées
- > Vous construisez vous-même la main de préhension



Option 3

- > FIPA conçoit et construit la main de préhension selon votre cahier des charges
- > Le préhenseur est livré monté, préréglé. Sur site, vous n'avez plus qu'à affiner les réglages



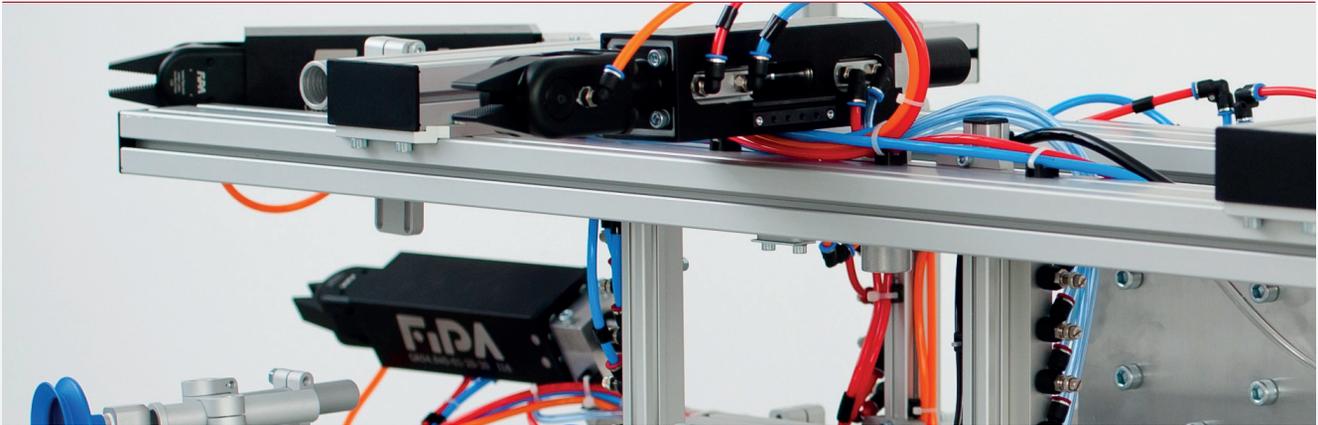
Postes de découpe

- > FIPA conçoit et réalise des postes de découpe selon votre cahier des charges
- > Vous trouverez dans le catalogue notre large gamme de pinces et de jeux de lames coupantes

Merci de répondre au questionnaire aux pages 462 - 465,
pour que nous sélectionnions pour vous le produit optimal
Vous pouvez également télécharger le questionnaire sur
www.nickerson-france.com



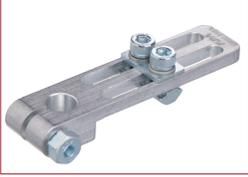
Composants FiPA pour la construction de mains de préhension



Porte-ventouses et supports de ventouses

				
Porte-ventouses rigides	Porte-ventouses orientables	Porte-ventouses sur ressorts, orientables, anti-torsion	Supports de ventouses orientables	Exemple d'application

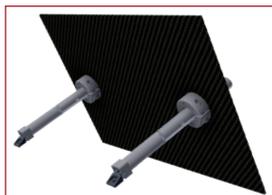
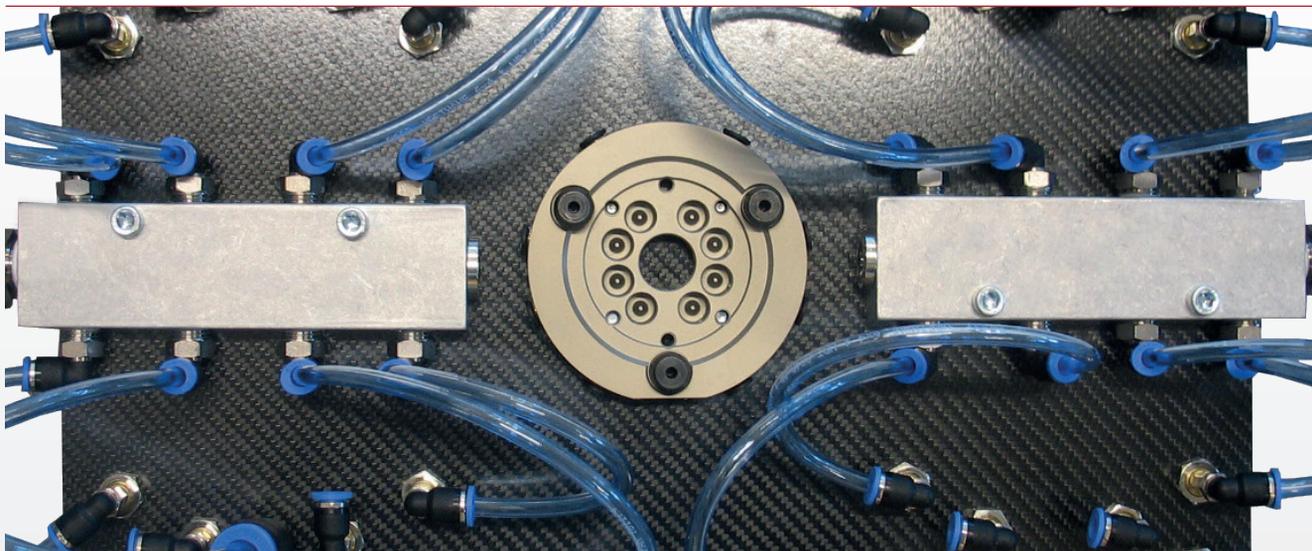
Profils et éléments de fixation

				
Systèmes de profils S, M et XLine	Brides angulaires	Connecteurs angulaires	Exemple d'application	Exemple d'application

Éléments de préhension actifs

				
Pincers de préhension	Préhenseurs intérieurs	Doigts de préhension	Pincers de préhension parallèles	Préhenseurs à aiguilles

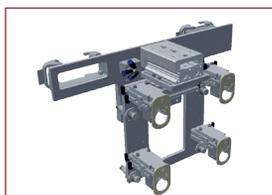
Préhenseurs FIPA sur plaques



Préhenseurs sur plaques en aluminium ou en fibres de carbone

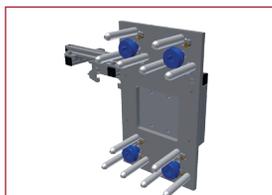
Propriétés

- > Construction simplifiée : réduction du coût et du poids par rapport aux systèmes avec profils alu
- > Élimination des éléments de fixation, comme les brides angulaires ou les connecteurs de profils
- > Le poids réduit du préhenseur augmente la dynamique de préhension et réduit la conso. d'énergie



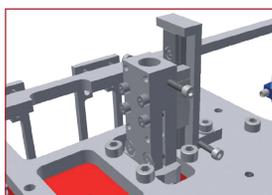
Exemple 1 : Préhenseur pour pièce bi-matière

- > Quatre pinces de préhension parallèles
- > Un chariot de guidage
- > Quatre plaques de centrage assorties à la pièce
- > Système de bridage rapide
- > Logement pour prise Harting



Exemple 2 : Préhenseur pour pièce cylindrique

- > Quatre ventouses en vinyl
- > Douze doigts de centrage en POM
- > Système de bridage rapide
- > Logement pour prise Harting



Exemple 3 : Préhenseur pour composant électronique

- > Quatre pinces de préhension montées sur chariot de guidage
- > Six pinces de préhension parallèles
- > Système de bridage rapide



Bagues de serrage pour éléments de préhension

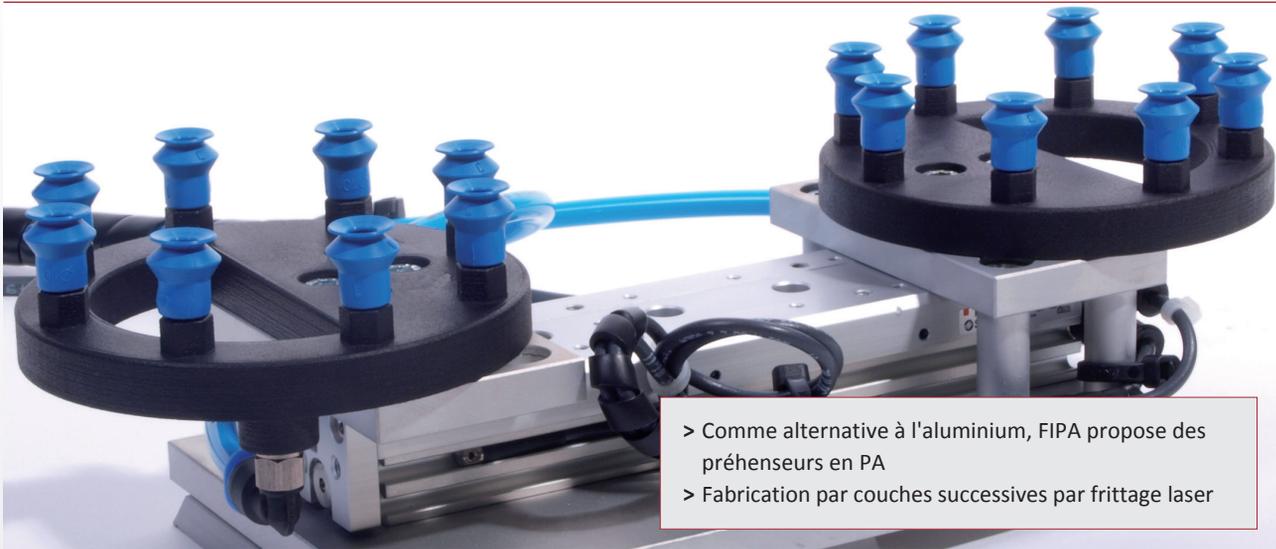
- > Fixation de composants qui se brident sur des parties cylindriques aux préhenseurs sur plaques

Possibilité de préhenseurs de grande taille :

- > Système de profils comme support de structure
- > Système avec plaque pour la prise pièce



Préhenseurs FIPA fabriqués par frittage laser de Polyamide (PA)



- > Comme alternative à l'aluminium, FIPA propose des préhenseurs en PA
- > Fabrication par couches successives par frittage laser



Propriétés des préhenseurs en PA

- > Construction de préhenseurs sur mesure pour un ou plusieurs préhenseurs
- > L'utilisation de Polyamide comme alternative aux composants classiques en aluminium permet de réduire le poids du préhenseur et d'augmenter la dynamique de préhension
- > L'adaptation aux contours permet des accélérations élevées ainsi qu'une manipulation en douceur de produits sensibles
- > L'intégration de circuits électriques ou pneumatiques réduit l'utilisation de tuyaux et la complexité et permet une conception particulièrement compacte
- > Le PA utilisé est compatible avec l'industrie alimentaire
- > La combinaison d'aluminium (support de structure) et de polyamide (forme adaptée sur mesure à celle de la pièce) élargissent encore les possibilités d'utilisations



Exemple 1

- > Préhenseur modulaire pour barres de chocolat avec raccordement pour robot Delta
- > Doigts de préhension souples pour une manipulation tout en douceur du produit



Exemple 2

- > Préhenseur modulaire avec cycles de courte durée
- > Éjecteur venturi EMM intégré et ventouses à soufflets Varioflex® pour compenser les irrégularités



Exemple 3

- > Préhenseur modulaire pour boîtes de conserves
- > Le préhenseur reproduit fidèlement les contours des boîtes et rend ainsi possible des accélérations élevées

> Le poids des préhenseurs en PA est jusqu'à 70% inférieur à ceux des préhenseurs avec profils aluminium
 > FIPA étudie volontiers pour vous la solution la mieux adaptée à votre application