

Régulateur de température de moule

Ce dispositif contrôle la température de l'eau de refroidissement sortant du moule. Ainsi, il régule la température du moule.

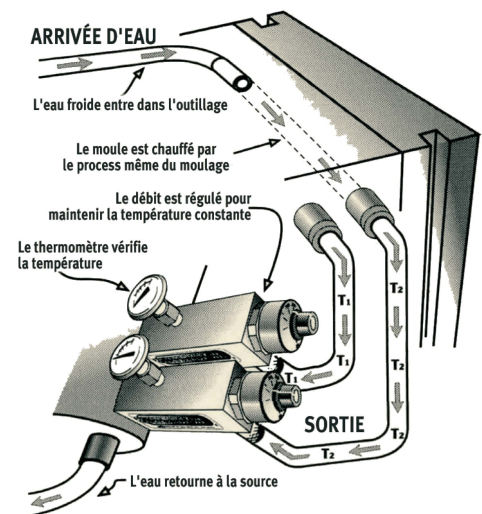
Le moule étant chauffé par le process même du moulage, l'eau de refroidissement est chauffée. Le régulateur contrôle la température de l'eau et réduit le débit d'eau de refroidissement en conséquence, laissant à l'eau le temps de se réchauffer par le moule, jusqu'à ce qu'elle atteigne la température de consigne. La vanne du régulateur s'ouvre lentement ce qui augmente le débit de l'eau de refroidissement jusqu'à un niveau qui permet d'atteindre la température de consigne.

Lorsque la température de l'eau de refroidissement est plus élevée que la température de consigne, le régulateur ajuste l'ouverture de la vanne pour augmenter le débit.

Lorsque la température de l'eau de refroidissement est plus basse que la température de consigne, la vanne se referme et le débit baisse.

La température de consigne se règle grâce à la molette. Un thermomètre permet la visualisation de l'eau de refroidissement.

Son principe est simple : il agit comme un thermostat, il récupère l'apport calorifique du moulage et le transfère pour chauffer l'eau de refroidissement et la moule.



Caractéristiques et avantages

- Plage d'utilisation : entre 27° et 49° C
- Remplace les réchauffeurs de moule conventionnels
- Faible coût
- Maintien la température toujours constante
- N'est pas affecté par des changements de pression
- Permet le contrôle de la température de plusieurs zones en même temps
- N'est pas affecté par des changements de température de l'approvisionnement en eau
- Faible maintenance
- N'est pas électrique
- N'utilise pas d'espace au sol
- Entrée 1/4" et sortie 1/2"

| Référence | Description | PRIX UNITAIRE HT € |
|--------------|--|--------------------|
| WDT2-N2B-N4B | Régulateur entrée G 1/4" femelle – sortie G 1/2" femelle | 605,89 |