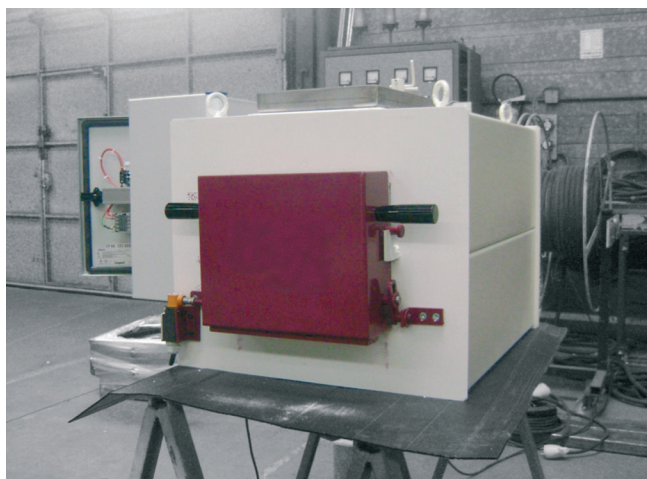



Four de nettoyage pour buses et pointes de vis



L'équipement proposé est conforme à la Directive Machines 98/37 CE et aux normes de sécurité en vigueur au jour de la livraison.

Il est fourni avec plaque  et certificat de conformité.

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Dimensions intérieures de la chambre de traitement : largeur: **230 mm** x hauteur: **150 mm** x longueur : **350 mm**
- Température maximum de travail : **400°C**
- Puissance électrique de chauffe : 4,2 kW
- Alimentation sous tension, à préciser à la commande : 230 V mono ou 400 V triphasé – 50 Hz
- Dimensions d'encombrement (matériel non-emballé) : Largeur : 850 mm x hauteur : 580 mm x longueur : 880 mm
- Poids net : 100 kg

Référence	Désignation	P.U. HT €
304S/BT	Four de nettoyage pour buses et pointes de vis	Nous consulter

Four de nettoyage pour buses et pointes de vis

DÉTAILS DE CONSTRUCTION

Cet équipement est composé :

1) **DU FOUR ÉLECTRIQUE** proprement dit, revêtu extérieurement d'une peinture couleurs bleue RAL 5009 et beige RAL 1013.

L'isolation est entièrement réalisée en laine de roche. Elle permet de réduire à leur plus strict minimum les pertes thermiques ainsi que les temps de chauffe, entraînant un coût d'exploitation des plus bas.

Le chauffage est assuré par des résistances électriques qui ne sont soumises qu'à une charge superficielle réduite. Ces résistances peuvent facilement être contrôlées et remplacées par le client lui-même.

2) **D'UN PANIER EN ACIER RÉFRACTAIRE**, placé à l'intérieur de la chambre, destiné à recevoir les pièces à nettoyer.

3) **D'UN ÉVENT** avec clapet à ouverture manuelle.

Nota : Dans le cas de dégagement de gaz inflammables ou explosibles, de vapeurs toxiques ou de toutes autres substances nocives, il est nécessaire de prévoir les systèmes de sécurité adaptés et les traitements conformes à la législation en vigueur.

4) **D'UNE PORTE À OUVERTURE MANUELLE**, montée sur charnières. Une fin de course coupe l'alimentation électrique lors de l'ouverture, pour prévenir tout choc électrique sur l'opérateur.

5) **D'UNE TABLETTE** permettant de déposer sans danger pièces et/ou pinces chaudes.

6) **DE L'APPAREILLAGE ÉLECTRIQUE DE COMMANDE ET DE CONTRÔLE**, monté et câblé suivant la norme EN 60204, dans un coffret solidaire du four et comprenant :

1 interrupteur sectionneur général cadennassable

1 voyant de signalisation « sous tension »

1 interrupteur de commande « chauffe »

1 **régulateur de température PID** digital de la dernière génération, équipé de deux consignes :

- la première commande la régulation « travail
- la deuxième intervient en « sécurité surchauffe »

1 thermocouple sous gaine réfractaire, placé à l'intérieur de la chambre

1 **contacteur électromécanique** pour l'alimentation des éléments chauffants, commandé par le régulateur ci-dessus

1 second contacteur électromécanique pour la sécurité contre les surchauffes

1 buzzer qui prévient de l'intervention de la sécurité contre les surchauffes

1 fin de course de sécurité sur la porte

les fusibles nécessaires à la protection des différents circuits.

DOCUMENTS FOURNIS AVEC LE FOUR :

- Schéma électrique

- Manuel de mise en service, d'utilisation et d'entretien complet

- Notice détaillée de chacun des équipements annexes (régulateur, programmeur, etc...) -

Certificat de conformité.

SERVICE APRÈS-VENTE: Assuré directement par l'équipe spécialisée du fabricant français de ce four.

INSTALLATIONS CLASSÉES: Les équipements de traitement thermique peuvent être soumis à déclaration conformément à l'arrêté du 30 juin 1997 (rubrique n° 2561). Tous renseignements peuvent être obtenus auprès de la Préfecture de votre département ou de la DRIRE.