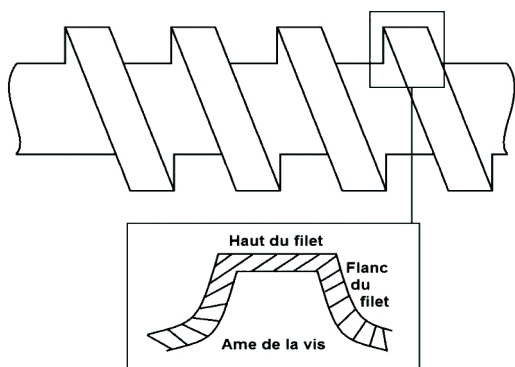
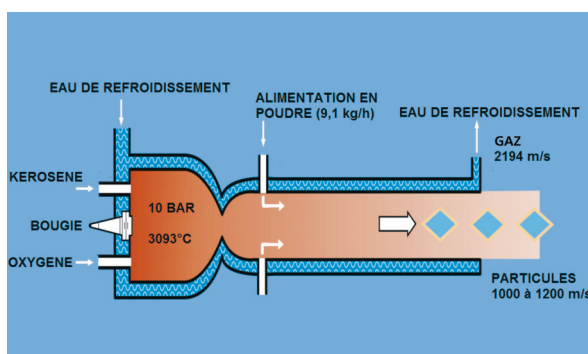


Vis – Revêtement spécial : Méthode HVOF

Que signifie HVOF ?

Cette méthode est un procédé **qui améliore et affine les caractéristiques de la vis**. Les vis usinées dans des aciers à outils sont **tout d'abord grenelées**. Dans un second temps, à l'aide d'un pistolet spécial, on dirige vers la zone à traiter **un mélange gazeux en combustion**. Ainsi, les particules de **poudres métalliques** sont fondues et **pulvérisées** à une vitesse de 750m/s sur la vis. L'énergie cinétique de l'impact génère une chaleur supplémentaire, favorisant ainsi la liaison et augmente l'épaisseur du revêtement. **Les niveaux de dureté recherchés sont atteints**.

FONCTIONNEMENT DU PISTOLET SPÉCIAL



Avec ce procédé, la vis est totalement blindée. L'épaisseur du revêtement peut atteindre 0,25 mm. Cette technique **allie** les caractéristiques d'une vis en carbure de tungstène d'une **dureté très élevée en surface**, avec l'avantage d'une bonne **résistance à cœur**.

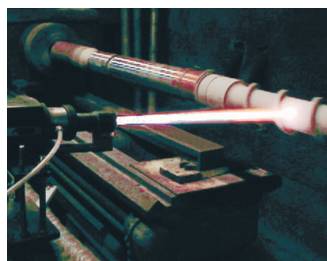
Les soumissions à des tensions extrêmes de cette méthode les rendent difficilement applicables aux petites vis.

Durée de vie de la vis doublée voire même triplée par rapport à une vis en acier fritté.

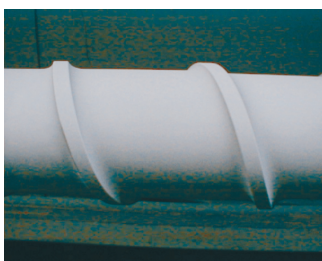
DEMANDEZ VOTRE **DOCUMENTATION COMPLÈTE**.



Sablage



Rechargement



Vis à l'état brut



Polissage au diamant

Régénération des vis-fourreaux

Une alternative économique aux changements complets de vos vis-fourreaux : le re-chemisage du fourreau et la recharge de la vis.

Groche Technik, notre partenaire allemand, remet ainsi en état quasi quotidiennement des vis ou fourreaux usagés, et ce depuis plus de 30 ans maintenant.

Les 2 principales remises en état sont :

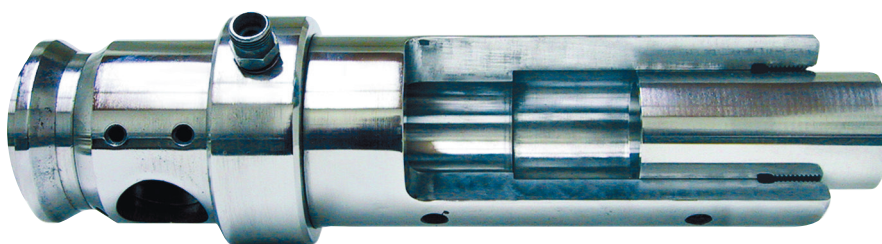
pour le fourreau à un re-chemisage bimétallique dans la zone de plastification qui est la partie qui s'use le plus vite. Ce re-chemisage bimétallique a une longueur = 5D.

pour la vis : à un contrôle du niveau d'usure, un rectifiage et polissage, un contrôle du mouvement rotatif (le cas échéant avec redressage) et un recharge en Stellite 12 (70 Hrc) sur le haut, le flanc et le bas de filet, sur le nombre nécessaire de pas.

RE-CHEMISAGE BIMETALLIQUE DE FOURREAUX (Longueur de la chemise : 5D)

Les prix indiqués ci-dessous ne pourront être confirmés que si le re-chemisage est effectivement, possible. Nous ne pourrions confirmer la faisabilité du re-chemisage et donc le prix de ce re-chemisage qu'une fois que l'usine aura contrôlé ce fourreau.

Ø	P.U. HT €
18	795
20	795
22	795
25	795
30	945
35	1066
40	1135
45	1195
50	1425
60	1925
70	2500



RECHARGE DE VIS

Les prix indiqués ci-dessous ne pourront être confirmés que si la recharge est effectivement possible (un niveau d'usure trop important peut rendre impossible cette recharge). Nous ne pourrions confirmer la faisabilité de la recharge et donc le prix de cette recharge qu'une fois que l'usine aura contrôlé la vis.

La prestation comprend :

Le contrôle du niveau d'usure, un rectifiage et polissage, le contrôle du mouvement rotatif avec redressage si nécessaire et la recharge du filet en stellite 12 (70 Hrc) sur autant de pas que nécessaire.

Ø	P.U. HT € par pas
25	57,00
30	66,00
35	76,00
40	85,00
45	94,00
50	103,00
60	120,00
70	151,00
80	170,00
90	188,00
100	205,00

Minimum de commande : 500 €

D'autres prestations possibles, comme par exemple une re-nituration. Pour tout autre diamètre de vis : consultez-nous !



Fiche d'estimation du coût d'une vis (à photocopier)

Vous trouverez ci-dessous des informations à nous communiquer et en page suivante le plan maquette d'une vis.

Merci de renseigner les informations demandées et de nous les **transmettre par fax au 03 89 50 70 99** ou par e-mail : **infos@nickerson-france.com** et nous vous enverrons notre offre dans les meilleurs délais.

Nom de la société..... Numéro de téléphone.....

Adresse..... Numéro de Fax.....

E-mail.....

Contact.....

Référence de la presse	Marque de la presse	Année de fabrication

Diamètre de la vis.....

Longueur totale de la vis.....

Longueur de la partie filettée.....

Votre vis a-t-elle un double filet ? Non Oui

L'entraînement de la vis se fait -il par clavettes Non Oui Double

L'entraînement de la vis se fait -il par cannelures Non Oui nombre de cannelures.....

Quelle est la matière transformée ?.....

La matière plastique est-elle chargée en fibres de verre ? Non Oui
pourcentage.....

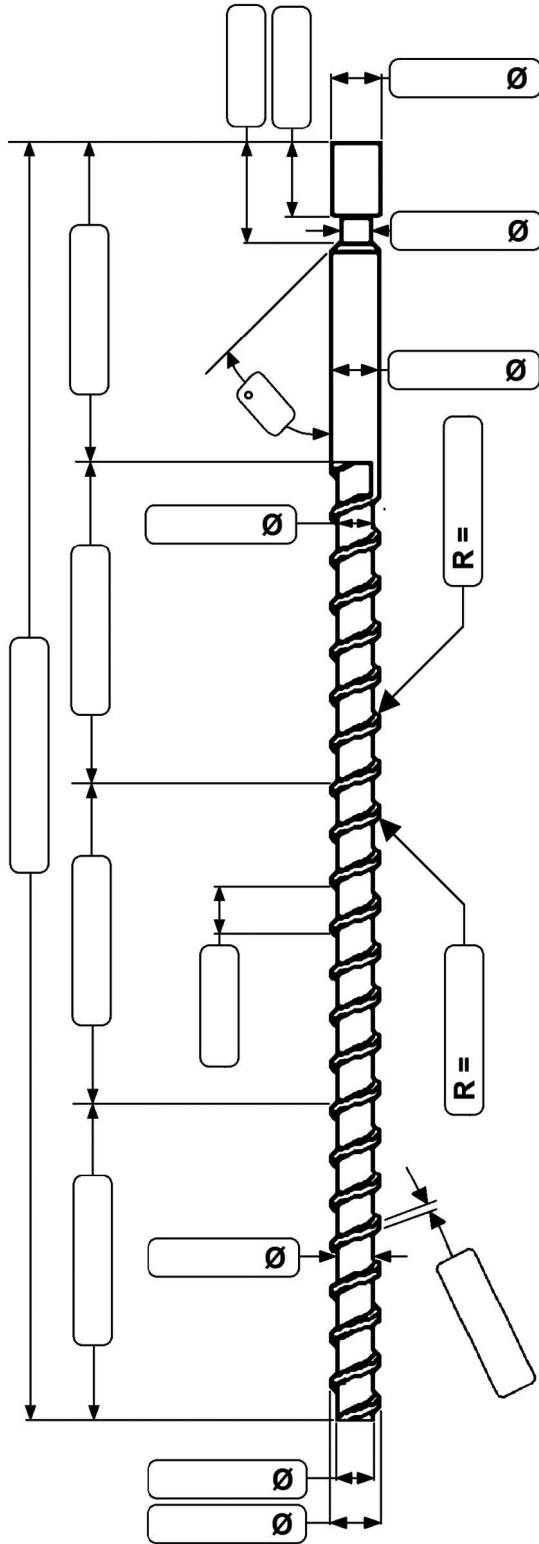
Avez-vous besoin d'une nouvelle pointe de vis ? Non Oui

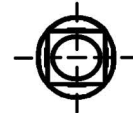

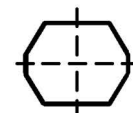
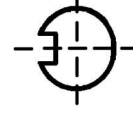


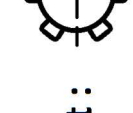
Merci de nous communiquer toutes autres informations que vous pensez être utiles pour nous permettre de vous communiquer une offre précise.....

.....
.....
.....
.....
.....

MERCI DE RETOURNER CE MODÈLE PAR FAX : 03 89 50 70 99 ou PAR E-MAIL : infos@nickerson-france.com

Plan maquette pour vis (à photocopier)



- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 

Type d'entraînement :

(Cocher la case correspondante)

Estimation du coût d'un fourreau (à photocopier)

Vous trouverez ci-dessous des informations à nous communiquer et en page suivante le plan maquette d'un fourreau.

Merci de renseigner les informations demandées et de nous les **transmettre par fax au 03 89 50 70 99** ou par e-mail : **infos@nickerson-france.com** et nous vous enverrons notre offre dans les meilleurs délais.

Nom de la société..... Numéro de téléphone

Adresse..... Numéro de Fax

E-mail.....

Contact

Référence de la presse	Marque de la presse	Année de fabrication

Diamètre intérieur

Diamètre extérieur.....

Longueur totale

L'extrémité côté buse est-elle fileté pour le montage d'une buse:

non oui diamètre du filetage.....

Côté buse, y-a-t-il des alésages pour montage d'un embout de fourreau ?

non oui nombre de trous.....

Combien de logements pour thermocouples le fourreau a-t-il?

aucun Qté.....dimensions.....

Le fourreau a-t-il un raccordement à brides plus large que le diamètre extérieur ?

non oui merci d'en préciser les dimensions.....

La matière plastique est-elle chargée en fibres de verre ?

non oui pourcentage.....

Avez-vous besoin d'un nouvel embout de fourreau ?

non oui

Merci de nous communiquer toutes les autres informations que vous pensez être utiles pour nous

permettre de vous communiquer une offre précise

.....

.....

MERCI DE RETOURNER CE MODÈLE PAR FAX : 03 89 50 70 99 ou PAR E-MAIL: infos@nickerson-france.com

Plan maquette pour fourreau (à photocopier)

