

Ventouses 1,5 soufflet en Thermalon® haute température avec flocage – SKT-B1

Ventouses 1,5 soufflet en Thermalon® haute température avec flocage – SKT-B1





Description

Ventouses à vide en Thermalon® munies d'un revêtement floqué breveté au niveau de la lèvre pour les opérations les plus exigeantes et nécessitant une préhension anti-traces.

Idéales pour la manipulation de pièces moulées par injection plastique chaudes à surfaces irrégulières, qui doivent être laquées ou peintes. Thermalon® est un mélange de matières spécial, optimisé pour la plasturgie, d'une dureté de 60° Shore A.

Le flocage est constitué d'une mince couche de polyamide PA6.6 noir. Raccordement avec inserts à enficher dans la ventouse.

Avantages

- > Caractéristiques anti-traces optimisées
- Dépôt rapide des pièces car, grâce au flocage, il n'y a pas de frottement statique
- Sans silicone ou autre substances perturbant le mouillage des peintures "paint-wetting-impairment substances" (PWIS)
- > Le soufflet permet de compenser les différences de hauteur et de s'adapter à des produits dont les surfaces sont courbes ou irrégulières
- > Résistent à des températures jusqu'à 160 °C (320 °F)

Informations

Le flocage pourrait causer des fuites, ceci doit être pris en compte au moment de la conception de la source de vide.

Données techniques

Référence	Type / Diamètre de la lèvre		Nombre de soufflets	Matière (Couleur)	Puissance d'aspiration requise pour 60 % de vide [NI/min]	Température d'utilisation à court-terme < 30 secondes [°C (°F)]
23.005.286.19F	SKT-B1-6	2	1,5	Thermalon®+ flocage (bleu/noir)	7	0 - 160 (32 - 320)
23.011.234.19F	SKT-B1-11	5,5	1,5	Thermalon®+ flocage (bleu/noir)	11	0 - 160 (32 - 320)
23.014.235.19F	SKT-B1-14	5	1,5	Thermalon®+ flocage (bleu/noir)	16	0 - 160 (32 - 320)
23.016.236.19F	SKT-B1-16	8,5	1,5	Thermalon®+ flocage (bleu/noir)	16	0 - 160 (32 - 320)
23.020.238.19F	SKT-B1-20	5	1,5	Thermalon®+ flocage (bleu/noir)	17	0 - 160 (32 - 320)
23.022.239.19F	SKT-B1-22	8	1,5	Thermalon®+ flocage (bleu/noir)	17	0 - 160 (32 - 320)
23.025.240.19F	SKT-B1-25	12	1,5	Thermalon®+ flocage (bleu/noir)	18	0 - 160 (32 - 320)
23.033.241.19F	SKT-B1-33	11	1,5	Thermalon®+ flocage (bleu/noir)	18	0 - 160 (32 - 320)

Accessoires

	Inserts filetés / taraudés adaptés									
Référence	M5 mâle	Taraudage M5	M6 mâle	G1/8 mâle	Taraudage G1/8	G1/4 mâle	Taraudage G1/4			
23.005.286.19F	270.772									
23.011.234.19F	270.772	270.347	270.104	270.033	270.478					
23.014.235.19F	270.772	270.347	270.104	270.033	270.478					
23.016.236.19F	270.772	270.347	270.104	270.033	270.478					
23.020.238.19F	270.772	270.347	270.104	270.033	270.478					
23.022.239.19F	270.772	270.347	270.104	270.033	270.478					
23.025.240.19F	270.772	270.347	270.104	270.033	270.478					
23.033.241.19F			270.315	270.196	270.114	270.190	270.192			



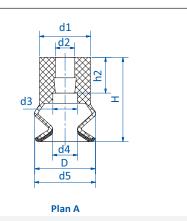


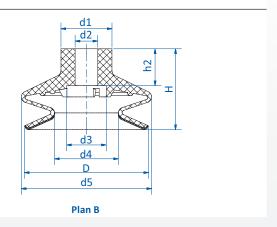
Téléphone: +33 (0)3 89 50 30 30



Ventouses 1,5 soufflet en Thermalon® haute température avec flocage – SKT-B1

Dimensions





Référence	Plan	Ø D [mm]	Ø d1 [mm]	Ø d2 [mm]	Ø d3 [mm]	Ø d4 [mm]	Ø d5 [mm]	H [mm]	h2 [mm]
23.005.286.19F	Α	6	7	3,8		2,5	6,4	11,5	7
23.011.234.19F	Α	11,9	10	3,8	4,8	4,9	12	16,5	7
23.014.235.19F	A	14,9	10	3,8	4,8	4,8	14	16,5	7
23.016.236.19F	Α	16,8	10	3,8	4,8	8,2	17,5	19,5	7
23.020.238.19F	А	19,9	10	3,8	4,8	10,6	20	16,5	7
23.022.239.19F	А	22,9	10	3,8	4,8	11,4	24	19,5	7
23.025.240.19F	А	24,9	10	3,8	4,8	9,2	25	23,5	7
23.033.241.19F	В	33,9	18	8	16	17	36	28	13





Ventouses 2,5 soufflets en Thermalon® haute température avec flocage – SKT-B2

Ventouses 2,5 soufflets en Thermalon® haute température avec flocage – SKT-B2





Description

Ventouses à vide en Thermalon® munies d'un revêtement floqué breveté au niveau de la lèvre pour les opérations les plus exigeantes et nécessitant une préhension anti-traces.

Idéales pour la manipulation de pièces moulées par injection plastique chaudes à surfaces irrégulières, qui doivent être laquées ou peintes. Thermalon® est un mélange de matières spécial, optimisé pour la plasturgie, d'une dureté de 60° Shore A.

Le flocage est constitué d'une mince couche de polyamide PA6.6 noir. Raccordement avec inserts à enficher dans la ventouse.

Avantages

- > Caractéristiques anti-traces optimisées
- > Dépôt rapide des pièces car, grâce au flocage, il n'y a pas de frottement statique
- > Sans silicone ou autre substances perturbant le mouillage des peintures "paint-wetting-impairment substances" (PWIS)
- Les soufflets permettent de compenser les différences de hauteur et de s'adapter à des produits dont les surfaces sont courbes ou irrégulières
- > Résistent à des températures jusqu'à 160 °C (320 °F)

Informations

Le flocage pourrait causer des fuites, ceci doit être pris en compte au moment de la conception de la source de vide.

Données techniques

Référence	Type / Diamètre de la lèvre	₽₽	Nombre de soufflets	Matière (Couleur)	Puissance d'aspiration requise pour 60 % de vide [NI/min]	Température d'utilisation à court-terme < 30 secondes [°C (°F)]
21.009.148.19F	SKT-B2-9	3	2,5	Thermalon®+ flocage (bleu/noir)	10	0 - 160 (32 - 320)
21.012.149.19F	SKT-B2-12	7	2,5	Thermalon®+ flocage (bleu/noir)	11	0 - 160 (32 - 320)
21.014.150.19F	SKT-B2-14	10	2,5	Thermalon®+ flocage (bleu/noir)	16	0 - 160 (32 - 320)
21.020.152.19F	SKT-B2-20	10	2,5	Thermalon®+ flocage (bleu/noir)	17	0 - 160 (32 - 320)
21.025.153.19F	SKT-B2-25	20	2,5	Thermalon®+ flocage (bleu/noir)	18	0 - 160 (32 - 320)
21.032.154.19F	SKT-B2-32	14,5	2,5	Thermalon®+ flocage (bleu/noir)	18	0 - 160 (32 - 320)
21.042.155.19F	SKT-B2-42	22	2,5	Thermalon®+ flocage (bleu/noir)	21	0 - 160 (32 - 320)

Accessoires

	Inserts filetés / taraudés adaptés									
Référence	M5 mâle	Taraudage M5	M6 mâle	G1/8 mâle	Taraudage G1/8	G1/4 mâle	Taraudage G1/4			
21.009.148.19F	270.772	270.347	270.104	270.033	270.478					
21.012.149.19F	270.772	270.347	270.104	270.033	270.478					
21.014.150.19F	270.772	270.347	270.104	270.033	270.478					
21.020.152.19F	270.772	270.347	270.104	270.033	270.478					
21.025.153.19F	270.772	270.347	270.104	270.033	270.478					
21.032.154.19F			270.315	270.196	270.114	270.190	270.192			
21.042.155.19F			270.315	270.196	270.114	270.190	270.192			





Téléphone : +33 (0)3 89 50 30 30



Ventouses 2,5 soufflets en Thermalon® haute température avec flocage – SKT-B2

Plan B

Dimensions d1 d2 d3 d4 D d3 d4 D

Référence	Plan	Ø D [mm]	Ø d1 [mm]	Ø d2 [mm]	Ø d3 [mm]	Ø d4 [mm]	H [mm]	h2 [mm]
21.009.148.19F	Α	10,1	9	3,8		3,9	15,5	7
21.012.149.19F	А	12,9	10	3,8	4,8	5	21,5	7
21.014.150.19F	А	14,9	10	3,8	4,8	5	23,5	7
21.020.152.19F	А	20,9	10	3,8	4,8	10	23,5	7
21.025.153.19F	А	25,9	10	3,8	4,8	10,1	34,5	7
21.032.154.19F	В	32,9	18	8	15,7	15,7	38	13
21.042.155.19F	В	42,9	18	8	15	18	46,5	13

Plan A

